H2901
AJUSTEUR-MONTEUR / AJUSTEUSE-MONTEUSE

Autres emplois décrits

- Ajusteur / Ajusteuse au banc
- Ajusteur / Ajusteuse composites
- Ajusteur / Ajusteuse de fabrication
- Ajusteur balancier / Ajusteuse balancière
- Ajusteur-emboutisseur / Ajusteuse-emboutisseuse
- Ajusteur-matriceur / Ajusteuse-matriceuse
- Ajusteur-mécanicien / Ajusteuse-mécanicienne de fabrication
- Ajusteur-metteur / Ajusteuse-metteuse au point de prototypes
- Ajusteur monteur / Ajusteuse monteuse
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse aéronautique
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de cellules aéronefs
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de fabrication
- Ajusteur-mouliste / Ajusteuse-mouliste
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse de fabrication
- Ajusteur outilleur / Ajusteuse outilleuse en découpage emboutissage
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse sur moule métallique
- Mécanicien / Mécanicienne mouliste de fabrication
- Mécanicien / Mécanicienne outils à découper et à emboutir
- Mécanicien / Mécanicienne plaquiste
- Mécanicien / Mécanicienne structures et techniques de l'aviation légère de l'armée de terre
- Mécanicien-ajusteur / Mécanicienne-ajusteuse
- Mécanicien monteur / Mécanicienne monteuse de fabrication
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse en découpage et emboutissage
- Micromécanicien / Micromécanicienne
- Monteur aéronautique / Monteuse aéronautique
- Monteur ajusteur / Monteuse ajusteuse de systèmes mécaniques
- Monteur assembleur / Monteuse assembleuse
- Monteur régleur / Monteuse régleuse de systèmes mécaniques
- Opérateur / Opératrice en ajustage mécanique
- Outilleur-mouliste / Outilleuse-mouliste

Définition

L'Ajusteur-monteur intervient lors d'opérations de montage, ajustement des pièces, composants mécaniques produits, avec des outils et machines adaptés à l'ensemble mécanique visé.

- Prépare le matériel nécessaire au montage et à l'ajustement des différents types de matériaux
- Applique les règles de sécurité lors de la fixation des pièces
- Réalise le montage des pièces ébauchées et/ou d'ensembles de pièces mécaniques
- Vérifie l'équipement mécanisé et les systèmes opérationnels
- Contrôle l'ajustement et le montage des pièces mécaniques

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec une certification de niveau Bac / Bac Pro.

Certifications et diplômes :

- CQP ajusteur outilleur en emboutissage
- Bac pro aéronautique option structure
- CQP préparateur assembleur aéronautique
- CQP ajusteur assembleur de structures aéronefs
- CQP assembleur monteur pour l'aménagement de véhicules de transport
- CQP technicien monteur d'équipement industriel
- Titre professionnel monteur qualifié d'équipements industriels
- CQP assembleur au plan industriel
- CQP intégrateur cabine aéronautique
- Monteur assembleur de systèmes mécanisés
- CQP ajusteur-monteur industriel
- CQP opérateur de production en milieu pyrotechnique
- CQP ajusteur monteur d'outillages de production
- Titre professionnel ajusteur monteur aéronautique

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Dimensionner et mettre en forme des pièces, éléments, ensembles mécaniques et les ajuster sur un équipement
- Effectuer le métrage et la mise au point de systèmes, équipements mécaniques et outils de production (moule, outillage...)
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques — Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser une opération de rivetage, collage, sertissage
- Utiliser et régler des machines ou équipements mécaniques, de la métallurgie ou de la plasturgie
- Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques
- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Proposer des solutions techniques adaptées
- Vérifier, positionner et fixer les pièces et les éléments de l'assemblage (bâtis, grappes, gabarits, structures, ...)
- Réaliser des opérations de perçage
- Réaliser une opération de maintenance
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter des règles, des consignes, normes et procédures opérationnelles
- Respecter les normes de sécurité et d'hygiène
- Réagir efficacement en cas d'incident technique
- Respecter des procédures, modes opératoires et instructions
- Respecter les normes qualité
- S'adapter à son interlocuteur
- Transmettre des informations et s'assurer de leur compréhension en adoptant un langage approprié aux interlocuteurs internes et externes

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de rigueur et de précision

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Lecture de plans techniques**
- Electromécanique
- Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) — Transition numérique
- Mécanique de précision
- Pneumatique
- Rédaction de rapports techniques
- Fondamentaux de la métallurgie

Normes et procédés

- **Normes qualité**
- Documentation technique des équipements
- Lecture de plans et de schémas
- Normes d'hygiène et de sécurité
- Sécurité sur les lieux de travail
- Suivi des procédures de contrôle qualité

Produits, outils et matières

- **Utilisation de bancs de contrôle**
- **Connaissance des matériaux composites et de leur comportement sous contrainte**
- Caractéristiques des matériaux métalliques et de leurs alliages
- Utilisation d'outils de métrologie
- Utilisation d'outils de précision manuels

Techniques professionnelles

- **Techniques de mesure et traçage**
- Techniques de perçage
- Techniques de rivetage
- Gestion des non-conformités
- **Techniques de soudure**
- **Techniques de moulage**
- **Techniques de polissage de précision**

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

Publics spécifiques

- Salariés

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)
- Alternance
- Intérim

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Métallurgie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail