RIASEC : Ir

H2714
INGÉNIEUR / INGÉNIEURE DE RAFFINERIE

Emploi cadre

Autres emplois décrits

- Responsable d'atelier en énergie / Pétrochimie

Définition

L'Ingénieur de raffinage optimise et améliore les procédés d'une raffinerie en vue d'une meilleure adaptation de la production aux nouvelles exigences, réglementaires, économiques ou environnementales.

- Réalise des diagnostics et analyse les dysfonctionnements par des études techniques sur les procédés de production et sur la sécurité
- Rédige et met à jour la base documentaire avec une veille sur les évolutions réglementaires, les nouvelles normes environnementales et de sécurité
- Coordonne les équipes pour garantir l'efficacité opérationnelle en proposant des améliorations

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac + 5 Diplôme d'Ingénieur génie des procédés ou en génie chimique.
Une spécialisation en raffinage est un atout.

Certifications et diplômes :

- Titre d'ingénieur diplômé par l'Etat spécialité génie des procédés
- Master mention génie des procédés et des bio-procédés

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Effectuer les réglages sur les machines et équipements dans un objectif de performance énergétique et environnementale de l'équipement — Transition écologique
- Contrôler visuellement l'état des installations de raffinerie
- Evaluer une situation à risques
- Communiquer clairement les consignes de sécurité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Procéder aux essais de mise au point d'industrialisation
- Déterminer des solutions et préconisations techniques

Management, Social, Soin

- Animer et diriger les équipes de production
- Faire appliquer les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) — Transition écologique

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
- Mettre en place des indicateurs de performance technique
- Mettre en place des indicateurs de performance pour le suivi des activités

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réparer un équipement, une machine, une installation
- Définir et mettre en oeuvre des protocoles de sécurité
- Contrôler la conformité des réalisations, procéder aux rectifications
- Analyser des procédés
- Analyser les données opérationnelles pour identifier les axes d'amélioration
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques — Transition numérique
- Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Réaliser une étude technique et commerciale
- Mettre en place des protocoles de test pour les nouveaux réglages
- Utiliser des logiciels spécifiques pour le suivi qualité — Transition numérique
- Renseigner et tenir à jour des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de production, relevés d'incidents, qualité...)
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production
- Documenter les procédures de réglage

Management, Social, Soin

- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Procéder à un diagnostic de performance énergétique — Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Optimiser une méthode ou un procédé
- Optimiser la performance de l'organisation
- Surveiller les processus de production pour garantir la qualité
- Mettre en place des indicateurs de suivi des incidents
- Surveiller les indicateurs clés de performance pour ajuster les stratégies
- Optimiser les réglages pour améliorer la qualité de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Gérer une situation d'urgence
- Documenter les procédures de qualité et de sécurité
- Respecter des normes de sécurité et des procédures qualité
- Transmettre les règles et consignes à son équipe et s'assurer de leur compréhension

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de sens des responsabilités
- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Analyse de la sécurité des procédés**
- Communication avec les équipes de travail
- Analyse de la qualité des produits pétroliers

Normes et procédés

- **Procédés de raffinage**
- Respect des normes de sécurité
- Respect des normes environnementales dans la maintenance Transition écologique
- Connaissance des procédés de distillation du pétrole
- Maîtrise des normes de sécurité en raffinerie
- Optimisation des processus de raffinage
- Diagnostic des pannes dans les systèmes de raffinage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Gestion des stocks de matières premières
- Surveillance des paramètres de production
- **Maintenance des équipements pétroliers**
- Formation aux procédures de sécurité
- Gestion des déchets — Transition écologique
- Techniques de réduction des émissions — Transition écologique
- **Planification des arrêts d'unité pour maintenance**

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En milieu industriel
- Exposition à de hautes températures
- Manipulation de produits à risques
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en journée

Lieux et déplacements

- Zone internationale

Types de structures

- Industries chimiques

Secteurs d'activité

- Industrie - Chimie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail