H2515
CHEF / CHEFFE D'ATELIER EN INDUSTRIE DE TRANSFORMATION

Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice d'îlot de production en industrie de transformation
- Chef / Cheffe d'équipe de production en industrie de transformation
- Chef / Cheffe de fabrication en industrie de transformation
- Contremaître / Contremaîtresse de fabrication en industrie de transformation
- Coordinateur / Coordinatrice d'îlots de production en industrie de transformation
- Responsable d'atelier de production en industrie de transformation
- Responsable d'équipe en industrie de transformation
- Superviseur / Superviseuse en industrie de transformation

Définition

Le Chef d'atelier en industrie de transformation supervise les activités et les objectifs de production en termes de quantité, qualité au sein d'un atelier.

- Optimise les processus de production, la gestion du stock de matières premières pour améliorer l'efficacité et réduire les coûts
- Veille au respect des normes de qualité et des procédures de contrôle en mettant en place des actions correctives
- Assure la maintenance des équipements de production et se coordonne avec le service maintenance
- Applique et fait respecter les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement
- Encadre et anime une équipe d'opérateurs, de techniciens et de responsables d'îlots

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac + 2 à Bac + 5 BTS, licence en pilotage et gestion de procédés, diplôme d'ingénieur spécialisé en agroalimentaire et industrie alimentaire, génie industriel, Master en management de la production.
Un Certificat de qualification professionnelle (CQP) de chef d'atelier en industrie de transformation est également pertinent.

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Vérifier l'état de l'installation de fusion/transformation de matières
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Réaliser un diagnostic technique
- Gérer les stocks

Management, Social, Soin

- Organiser le travail d'une équipe

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Expliquer et faire respecter les règles et procédures

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Superviser des opérations, des actions
- Planifier des interventions de maintenance
- Définir et mettre en oeuvre des protocoles de sécurité
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Planifier les opérations de maintenance préventive
- Définir des procédures d'intervention éco industrielle Transition écologique
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Réaliser une opération de maintenance
- Mettre en oeuvre les processus et les modes opératoires techniques

Management, Social, Soin

- Transmettre une technique, un savoir-faire

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Proposer des solutions pour réduire les déchets industriels — Transition écologique

Développement économique

- Piloter une activité
- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Utiliser les outils numériques — Transition numérique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de sens des responsabilités
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Techniques professionnelles

- **Techniques fondamentales de la transformation des matériaux**
- Maintenance préventive et corrective
- **Techniques de recyclage des matériaux** — Transition écologique
- Sécurité des procédés industriels

Domaines d'expertise

- **Optimisation des processus de production** — Transition numérique
- Planification de la production
- Analyse de la performance industrielle — Transition numérique
- **Techniques de prévention des risques**
- **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)** — Transition numérique
- Chimie
- Sciences physiques
- Thermodynamique
- Electromécanique
- Optimisation des processus industriels
- Gestion des stocks et des inventaires

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Normes et procédés

- Gestion des déchets et recyclage — Transition écologique
- **Normes de sécurité**
- Protocoles de tests physico-chimiques
- **Cadre réglementaire environnemental** — Transition écologique
- Règles d'hygiène et de salubrité
- Conformité des processus industriels

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail en astreinte

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Alimentaire
- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail