H2512
RESPONSABLE D'ATELIER DE FABRICATION DE PRODUITS NON-TISSÉS

Autres emplois décrits

- Responsable de ligne en fabrication de produits non-tissés

Définition

Le Responsable d'atelier de fabrication de produits non-tissés supervise et coordonne les activités de production de l'atelier.

- Contrôle toutes les opérations de production pour garantir l'efficacité et la qualité des produits non-tissés
- Garantit la gestion des stocks de matières premières et des produits finis ainsi que les objectifs de l'atelier en termes de coût et de délai
- Assure le respect des normes de sécurité et d'hygiène au travail
- Analyse les performances de production et propose des améliorations continues
- Veille à la formation et au développement de compétences des équipes

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac + 2 à Bac + 5 BTS innovation textile, Diplôme d'ingénieur en génie des matériaux.
Une certification en gestion de production industrielle peut être un atout.

Certifications et diplômes :

- Ingénieur diplômé de l'institut supérieur des matériaux du Mans
- Titre d'ingénieur diplômé par l'Etat spécialité matériaux

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe
- Evaluer régulièrement les compétences techniques de l'équipe

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Créer une documentation technique
- Utiliser des logiciels de gestion de stock

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Planifier des interventions de maintenance
- Contrôler les conditions de stockage des produits
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
- Vérifier les stocks de matières premières
- Effectuer le suivi des stocks via des systèmes informatisés — Transition numérique
- Contrôler l'état des stocks
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques — Transition numérique

Management, Social, Soin

- Organiser le travail d'une équipe
- Former le personnel à l'utilisation des équipements
- Former les nouveaux opérateurs aux techniques de coupe spécifiques
- Former le personnel à la sécurité et aux procédures d'urgence
- Mettre en oeuvre les actions de transformation nécessaires aux changements — Transition écologique — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Former aux évolutions techniques et règlementaires en matière de sécurité
- Gérer une situation d'urgence
- Favoriser l'entente, la collaboration

Développement économique

- Mettre en place des solutions d'amélioration de la performance

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire les coûts, les consommations, les rejets — Transition écologique
- Gérer la relation avec les fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique
- Contrôler et faire appliquer le respect de dispositions légales et réglementaires

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de sens des responsabilités
- Faire preuve de leadership
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Produits, outils et matières

- **Caractéristiques des textiles non tissé**
- Caractéristiques des tissus et matières textiles
- **Utilisation de machines à coudre industrielles**

Domaines d'expertise

- Méthodes et outils de résolution de problèmes
- Chiffrage et calcul de coût
- Démarche qualité
- Données d'activité de la structure, du service
- **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)** Transition numérique
- Suivi des indicateurs de performance d'atelier

Normes et procédés

- **Règles de sécurité**
- **Transformation de matériaux souples**
- Indicateurs de suivi d'activité

Techniques professionnelles

- **Gestion des déchets de production**
- Respect des délais de production
- Capacité à gérer les urgences et les pannes d'équipement

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En environnement bruyant
- En milieu industriel

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail par roulement

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail