H2504
CHEF / CHEFFE D'ÉQUIPE EN INDUSTRIE

Autres emplois décrits

- Animateur / Animatrice d'équipe de fabrication en industrie pharmaceutique
- Brasseur / Brasseuse en salle de commande
- Chef / Cheffe d'atelier en chimie pharmacie
- Chef / Cheffe d'atelier en industrie plastique caoutchouc
- Chef / Cheffe d'atelier en matériaux de construction céramique
- Chef / Cheffe d'atelier en production de papier carton
- Chef / Cheffe d'équipe de l'industrie du béton
- Chef / Cheffe d'équipe en ameublement
- Chef / Cheffe d'équipe en chimie pharmacie
- Chef / Cheffe d'équipe en matériaux de construction céramique
- Chef / Cheffe d'équipe en plastique / Caoutchouc
- Chef / Cheffe d'équipe en production de papier carton
- Chef / Cheffe d'équipe en production transformation de verre
- Chef / Cheffe de ligne en industrie chimique
- Chef / Cheffe de quart en industrie chimique
- Chef / Cheffe de quart en raffinerie
- Responsable d'atelier en chimie / Pharmacie
- Responsable d'atelier en industrie du plastique / Caoutchouc
- Responsable d'atelier en matériaux de construction / Céramique
- Responsable d'atelier en production / Transformation de verre
- Responsable d'atelier en production de papier / Carton
- Responsable de conditionnement
- Responsable de ligne en industrie pharmaceutique
- Responsable fusion en production / Transformation de verre

Définition

Le Chef d'équipe en industrie organise l'activité d'une équipe de production ou de maintenance dans un environnement industriel.

- Veille à la bonne exécution des tâches, au respect des normes de qualité, de sécurité et des délais de production
- Contrôle le fonctionnement des équipements et apporte un appui technique aux opérateurs et conducteurs
- Optimise les flux de production pour atteindre les objectifs de productivité en suivant le stockage, les expéditions des produits
- Forme les membres de l'équipe aux procédures et aux équipements et intervient sur les problèmes techniques durant les opérations

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac à Bac + 2 Bac Pro Pilotage de Ligne de Production, BTS en pilotage de procédés, automatismes industriels, conception.
Un CAP/BEP en mécanique, électromécanique, électricité avec une expérience professionnelle.
La maîtrise de l'outil informatique (Gestion de Production Assistée par Ordinateur) peut être requise.
La pratique de l'anglais technique peut être demandée.

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Organiser et contrôler un approvisionnement

Management, Social, Soin

- Organiser le travail d'une équipe
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Collecter des échantillons pour analyse

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Développer des procédures de maintenance standardisées
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques Transition numérique
- Préparer du matériel en prévision d'un travail
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Planifier des interventions de maintenance
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Déterminer des mesures correctives
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Gérer les stocks
- Assurer le suivi des commandes et des livraisons

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Prévenir et résoudre les conflits
- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Définir des besoins en développement des compétences

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des éléments d'une commande
- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Etablir des rapports de progression des travaux
- Réaliser la gestion administrative du personnel
- Réduire l'empreinte environnementale de son activité — Transition écologique

Développement économique

- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
- Piloter une activité
- Elaborer des plans d'action pour améliorer les services

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Utiliser les outils numériques — Transition numérique
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Préparer et animer une réunion, un groupe de travail, un atelier
- Rendre compte de son activité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Contrôler la conformité des données
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Créer une documentation technique
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique — Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécifiques — Transition numérique
- Procéder à des tests, expérimentations

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de sens des responsabilités

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Données d'activité de la structure, du service
- Electromécanique
- Installation de systèmes hydrauliques
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Thermique
- Chimie
- Méthodes et outils de résolution de problèmes
- Pneumatique
- Sciences physiques
- Thermodynamique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) Transition numérique
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) Transition numérique
- Logiciels de gestion de planning Transition numérique
- Granulométrie
- Electricité
- Biologie

Normes et procédés

- Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF)
- **Méthodes de Gestion des Moyens de Production**
- Techniques de stockage optimisé
- Normes qualité
- Procédures de contrôle mécanique
- Procédures de dépollution
- Protocoles de tests physico-chimiques
- Régulation et instrumentation
- **Cadre réglementaire environnemental** Transition écologique
- Législation sociale

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En environnement bruyant
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port d'équipement d'hygiène
- En zone frigorifique

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail de nuit

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle
- Industrie pharmaceutique

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Alimentaire
- Industrie - Chimie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail