RIASEC : R

H2424
CHEF / CHEFFE DE LIGNE CHROMO EN INDUSTRIE TEXTILE

Définition

Le / La Chef(e) de ligne chromo en industrie textile supervise et coordonne les opérations de teinture et d'impression sur les tissus.

- Supervise et coordonne l'activité de production sur une ligne de chromo en industrie textile
- Contrôle la qualité des produits textiles et assure le respect des standards
- Optimise les réglages des machines pour améliorer la productivité et réduire les coûts
- Forme et encadre les opérateurs de la ligne de production
- Assure la maintenance préventive et corrective des équipements de la ligne
- Collabore avec les autres services (maintenance, qualité, R&D) pour améliorer continuellement les processus

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un Bac Professionnel Métiers du Textile, un BTS Industries Textiles ou un DUT Génie des Matériaux (option textile).

Certifications et diplômes :

- BTS innovation textile option A : structures
- BTS innovation textile option B : traitements
- Licence pro mention métiers de l'industrie : gestion de la production industrielle

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Sélectionner les outillages (racles, rouleaux, ...) et les cadres d'impression et déterminer les besoins en produits (couleurs, ...)
- Surveiller les données de mesure de la machine au cours de l'impression
- Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages
- Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Identifier les besoins en équipements et en matériels
- Communiquer clairement les objectifs de production

Management, Social, Soin

- Coordonner des interventions de personnels sur des machines

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter/démonter les cylindres, cadres, ... sur la machine à imprimer, cadrer le motif et alimenter la machine en couleurs
- Positionner et fixer les roules sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement
- Régler les paramètres des machines de production
- Respecter les normes de qualité et de sécurité
- Collaborer avec les équipes pour améliorer les processus
- Optimiser un processus industriel

Développement économique

- Mettre en place des solutions d'amélioration de la performance

Management, Social, Soin

- Assurer la formation des nouveaux opérateurs

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement
- Maintenir un environnement de travail propre et organisé
- Expliquer les choix techniques aux clients

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser un document de production

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité, ...)
- Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)
- Caractéristiques des fibres d'origine organique (polyamide, polyester, cellulosique, ...)
- Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
- Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)
- Caractéristiques des pigments et colorants
- Produits Auxiliaires de Traitements Textiles (teinture, apprêt, impression, etc.)
- Caractéristiques des tissus chaîne et trame
- Spécificités des supports d'impression
- Utilisation de logiciels de gestion de production Transition numérique

Normes et procédés

- Contrôle qualité des textiles
- Données de contrôle
- Gestion de la production textile
- Normes de sécurité
- Normes qualité
- Organisation de la chaîne logistique
- Principes de réaction des couleurs
- Procédés et contraintes d'impression
- Procédures d'échantillonnage
- Traitement d'ennoblissement

Domaines d'expertise

- Gestion des incidents
- Planification de la production

Techniques professionnelles

- Formation des opérateurs de ligne
- Gestion des stocks de matières premières
- Maintenance des équipements de production textile
- Supervision d'équipe en milieu industriel

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail