H2415
CONTRÔLEUR / CONTRÔLEUSE EN INDUSTRIE TEXTILE

Autres emplois décrits

- Classeur / Classeuse de cuirs et peaux
- Contrôleur / Contrôleuse de bobines en industrie textile
- Contrôleur / Contrôleuse des industries de l'habillement
- Contrôleur / Contrôleuse en bonneterie
- Contrôleur / Contrôleuse en cours de fabrication des industries de matériaux souples
- Contrôleur / Contrôleuse qualité des tissus au mètre
- Eplucheur visiteur / Eplucheuse visiteuse des industries des matériaux souples
- Mesureur visiteur / Mesureuse visiteuse des industries textiles
- Plieur / Plieuse en dentelle
- Réceptionnaire cuirs et peaux
- Trieur / Trieuse de cuirs et peaux
- Trieur / Trieuse de peaux en brut
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de cuirs et peaux
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de fourrures
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de peaux en wet-blue
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de peaux finies
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de peaux lainées
- Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de peaux sur stain
- Trieur-réceptionnaire / Trieuse-réceptionnaire en tannerie-mégisserie
- Vérificateur / Vérificatrice en textile
- Visiteur / Visiteuse de fil en industrie textile
- Visiteur / Visiteuse en bonneterie
- Visiteur / Visiteuse en dentelle
- Visiteur / Visiteuse en écru
- Visiteur / Visiteuse en produits finis de bonneterie
- Visiteur / Visiteuse en teinturerie

Définition

Le Contrôleur qualité en industrie textile veille à la conformité des produits textiles tout au long de la fabrication ou en fin de production.

- Met en place les contrôles nécessaires en s'appuyant sur les dossiers techniques et les exigences clients
- Identifie les défauts en analysant les causes et propose des actions correctives
- Contribue à maintenir un haut niveau de qualité, en évaluant les possibilités de remise en conformité
- Participe activement à la fiabilité des produits finis
- Travaille en lien étroit avec les équipes de production

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un Bac professionnel spécialisation dans la confection, pilote de ligne de production. Il peut également être accessible via un CQP Conducteur d'Équipements Industriels (CEI). Selon le niveau de technicité requis et le secteur d'activité, une formation de niveau Bac + 2 BTS Innovation textile peut être demandée.

Certifications et diplômes :

- BTS innovation textile option A : structures
- BTS innovation textile option B : traitements

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser des logiciels spécialisés pour le contrôle qualité — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) — Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Détacher un produit
- Réaliser une opération de remise à teinte
- Procéder à des actions correctives ou des réparations de coupes de parties défectueuses (tissu abîmé, pattes, flancs, etc.) — Transition écologique
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Détecter des défauts sur des fils
- Détecter des défauts sur des articles
- Prélever des échantillons de fil, tissu, ... en vue du contrôle de conformité de couleur, texture, ...
- Optimiser les procédures de contrôle qualité
- Analyser la qualité des matières premières en textile

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Formaliser des informations utiles au bon fonctionnement et à la traçabilité de son activité
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Distinction de couleurs (régularité, ...)**

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédures de test chimique ou thermique
- Métrage (surfaces, volumes...)
- Techniques de conditionnement
- Contrôle qualité des fibres textiles

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des chaussures
- Caractéristiques des tissus chaîne et trame
- Caractéristiques des tissus et matières textiles
- Caractéristiques des cuirs et peaux
- Utilisation de table de visite lumineuse
- Utilisation de thermocolleuse
- Utilisation de visiteuse enrouleuse
- Utilisation de visiteuse plieuse
- Caractéristiques des textiles maille
- Caractéristiques des matières et fibres textiles

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- Travail répétitif ou cadence imposée

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail