H2406
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES DE TRAITEMENT TEXTILE

Autres emplois décrits

- Apprêteur / Apprêteuse en industrie textile
- Calandreur / Calandreuse en industrie textile
- Chloriteur / Chloriteuse en industrie textile
- Conducteur / Conductrice d'appareils de teinture textile
- Contrecolleur / Contrecolleuse en industrie textile
- Enducteur / Enductrice en industrie textile
- Enducteur imprégnateur / Enductrice imprégnatrice en industrie textile
- Opérateur / Opératrice sur ligne d'enduction
- Sanforiseur / Sanforiseuse en industrie textile
- Teinturier / Teinturière en industrie textile

Définition

Le Conducteur de machines de traitement textile pilote des machines destinées aux opérations de traitement des textiles, visant à améliorer leur aspect, leur toucher ou leurs propriétés fonctionnelles.

- Réalise des opérations de teinture, impression, apprêt ou finissage, en suivant des procédés chimiques, mécaniques ou thermiques
- Assure la transformation des textiles bruts en produits finis ou semi-finis
- Veille à répondant aux exigences techniques et esthétiques

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir d'un Bac Pro à Bac + 2 Pilote de ligne de production ou BTS domaine de l'innovation textile ou le pilotage de lignes de production.
La connaissance des techniques d'ennoblissement est un atout.

Certifications et diplômes :

- Titre professionnel conducteur d'installation et de machines automatisées
- CAP conducteur d'installations de production

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Positionner et fixer les roules sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Vérifier la conformité des pièces par rapport à l'ordre de fabrication
- Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Gérer les stocks de matières premières et de consommables
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Préparer des colorants
- Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
- Contrôler les résultats de la teinture/coloration industrielle et apporter des ajustements
- Prendre connaissance de l'ordre de fabrication en amont du lancement de la production
- Charger et décharger la rame textile
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements
- Contrôler la conformité des matières et des couleurs en cours de production
- Organiser le flux des produits sur une ligne de production
- Surveiller le fonctionnement d'une machine et intervenir si nécessaire

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les délais de production pour répondre aux demandes des clients
- Gérer les urgences et les imprévus en production
- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Management, Social, Soin

- Former les opérateurs aux nouvelles machines

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Distinction de couleurs (régularité, ...)
- Manipulation de produits chimiques
- Expertise en gestion de la qualité textile
- Expertise en contrôle de la conformité des produits textiles
- Compétences en gestion des déchets textiles Transition écologique

Normes et procédés

- Normes qualité
- Procédés de traitement des matières
- Règles de sécurité
- Procédés de teinture
- Traitement d'ennoblissement

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité, ...)
- Spécificités des colorants
- Caractéristiques des tissus et matières textiles
- Propriétés des fibres textiles (pouvoir absorbant, allongement, ...)
- Utilisation de machine d'enduction / d'imprégnation
- Utilisation de machine de blanchiment
- Caractéristiques des matières et fibres textiles

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Maîtrise des processus de finition textile
- Savoir-faire en amélioration continue des processus textiles
- Capacité à former le personnel à l'utilisation d'équipements
- Maintenance préventive des équipements de textile

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode
- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail