RIASEC : Rc

H2405
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE LIGNE DE PRODUCTION DE TEXTILES NON-TISSÉS

Autres emplois décrits

- Aiguilleteur / Aiguilleteuse
- Chef / Cheffe de machine aiguilletage
- Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage
- Conducteur / Conductrice de ligne de produits non-tissés
- Conducteur / Conductrice de machines de produits non-tissés
- Nappeur / Nappeuse en industrie textile

Définition

Le Conducteur de ligne de production de textiles non-tissés pilote l'ensemble des opérations nécessaires à la transformation des matières premières en produits textiles non-tissés obtenus sans tissage ni tricotage.

- Supervise les machines et les processus de fabrication
- Assure la maintenance de premier niveau des équipements pour prévenir les pannes et les défaillances
- Respecte et fait respecter les normes de qualité, sécurité et rendement sur la ligne de production

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir d'un CAP / BEP à Bac Pro Pilote de ligne de production, mécanique, électromécanique .
Une spécialisation dans les procédés textiles ou les matériaux souples est particulièrement appréciée.
Une certification spécifique, telle que le CQPI Conducteur d'Équipements Industriels.

Certifications et diplômes :

- Bac pro pilote de ligne de production

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Régler les paramètres des machines et équipements
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la qualité des produits en cours de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Démarrer ou arrêter une machine, une ligne
- Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives
- Conduire une ligne de production
- Surveiller les données de performance du réseau, identifier les anomalies et proposer les mesures correctives
- Repérer et positionner les éléments électriques, composants électroniques dans l'ordre d'assemblage ou alimenter la machine
- Prendre connaissance de l'ordre de fabrication en amont du lancement de la production
- Décharger une machine en fin de production
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Collaborer avec les équipes pour assurer la continuité de la production
- Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production
- Assurer les auto-contrôles des pièces en rapport avec la fiche de fabrication
- Préparer un changement de production

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Former les nouveaux opérateurs sur les équipements

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes de sécurité et d'hygiène
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Gestes et postures de manutention
- Mise à jour des connaissances en mécanique
- Communication interne

Normes et procédés

- Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles
- Contrôle qualité des textiles
- Normes de sécurité

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres synthétiques
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé mécanique (aiguilletage, couturage-tricotage, hydrauliage, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)
- Utilisation de machines de conditionnement
- Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
- Caractéristiques des textiles non tissé

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Techniques professionnelles

- Techniques de production textile
- Gestion des stocks de matières premières

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail