RIASEC : Rc

H2403
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES DE FABRICATION DE PRODUITS TEXTILES

Autres emplois décrits

- Bonnetier / Bonnetière de l'industrie textile
- Brodeur / Brodeuse sur machine multitête
- Conducteur / Conductrice de machines à tisser
- Conducteur / Conductrice de machines à tricoter
- Conducteur / Conductrice de machines à tufter en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de métiers à tricoter
- Rubanier / Rubanière
- Tisserand / Tisserande en industrie textile
- Tisseur / Tisseuse
- Tricoteur / Tricoteuse
- Tulliste

Définition

Le Conducteur de machines de fabrication de produits textiles veille au fonctionnement des équipements de production textile qu'ils soient automatisés ou manuels.

- Conduit les machines de transformation ou de fabrication en respectant les normes de sécurité
- Effectue la maintenance de premier niveau des équipements et renseigne les supports pour le suivi
- Contrôle les machines dans le cadre des exigences de qualité et des délais de production

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible à partir d'un CAP / BEP mécanique, électromécanique ou de la conduite d'installations de production. Des certifications spécifiques, comme le CQPI Conducteur d'Équipements Industriels ou le CAP Conducteur d'Installations de Production constituent un atout. Le Bac Pro Pilote de Ligne de Production, notamment avec une option textile, est un plus.

Certifications et diplômes :

- Titre professionnel conducteur d'installation et de machines automatisées
- CAP conducteur d'installations de production

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Conduire une ligne de production
- Approvisionner une machine en matière première ou en produit
- Vérifier la conformité des pièces par rapport à l'ordre de fabrication
- Réaliser un premier diagnostic de dysfonctionnement et appliquer les mesures correctives
- Contrôler la qualité des produits en cours de production
- Surveiller la conformité des procédures

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Management, Social, Soin

- Faire appliquer les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) — Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Réaliser des opérations de pose d'élastique sur des articles textiles
- Réaliser des opérations de pose de doublure sur des articles textiles
- Prendre connaissance de l'ordre de fabrication en amont du lancement de la production
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
- Vérifier et maintenir l'état de propreté des équipements de production et de contrôle
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Assurer la conformité des installations avec les normes de sécurité
- Vérifier la qualité de produits textiles (dimensions, aspect, coutures, etc.)
- Vérifier le tracé et la tension de piqûre, procéder aux réparations nécessaires et évacuer les articles non-conformes
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Surveiller le bon fonctionnement des machines
- Assurer les auto-contrôles des pièces en rapport avec la fiche de fabrication
- Gérer les stocks de matières premières textiles

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Proposer des améliorations pour les processus de production
- Optimiser les flux de production
- Surveiller les processus de production pour garantir la qualité

Management, Social, Soin

- Assurer la formation des nouveaux opérateurs

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement avec l'équipe de production
- Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Appréciation visuelle (symétrie, couleur, ...)
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) — Transition numérique
- Maintenance de machines industrielles

Normes et procédés

- Lecture de plan de tricotage
- Techniques de tissage
- Lecture de schéma d'enfilage des fils
- Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles
- Normes qualité
- Règles de sécurité
- Réglementations environnementales applicables au textile — Transition écologique
- Normes d'hygiène et de sécurité
- Contrôle qualité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Produits, outils et matières

- Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)
- Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
- Caractéristiques des fibres synthétiques
- Caractéristiques des fils
- Caractéristiques des textiles maille
- Caractéristiques des textiles non tissé
- Connaissance des propriétés des textiles synthétiques
- Caractéristiques des matières et fibres textiles

Techniques professionnelles

- Optimisation des flux de production textile
- Planification de la production textile
- Analyse de la performance des machines textiles

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives

Horaires et durée du travail

- Travail en horaires décalés
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail