H2109
PILOTE D'INSTALLATION AUTOMATISÉE EN INDUSTRIE ALIMENTAIRE

Autres emplois décrits

- Chef / Cheffe de ligne de production en industrie alimentaire
- Chef / Cheffe de ligne en industrie alimentaire
- Pilote de ligne automatisée de fabrication en industrie alimentaire
- Pilote de systèmes de production automatisée en industrie alimentaire

Définition

Le Pilote d'installation automatisée en industrie alimentaire pilote un process de production agroalimentaire sur une installation intégrée et automatisée, à partir d'un système numérique de supervision et de commande.
Organise et prépare la production selon le planning de travail et les objectifs de production
Réalise le contrôle quantitatif et qualitatif des matières premières et la qualité et la conformité des produits semi-finis et finis
Vérifie la conformité du process et l'application des règles de qualité et de sécurité alimentaire
Renseigne les documents de suivi de production et de traçabilité
Réalise la maintenance de premier niveau et signale les anomalies pour intervention
Cordonne les activités des opérateurs sur les lignes de production

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible à partir d'un niveau Bac à Bac +2 dans le domaine de la production agroalimentaire. Une expérience dans le domaine d'activité de l'entreprise est souvent demandée en complément.
Des formations spécifiques à certaines industries, comme l'industrie laitière par exemple, peuvent être proposées par l'entreprise.

Certifications et diplômes :

- DUT génie biologique option industries agroalimentaires et biologiques

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Régler les paramètres des machines de production
- Assurer le démarrage à distance des équipements (à partir de la salle de commande)
- Contrôler le fonctionnement d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Contrôler les paramètres de production
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Effectuer la maintenance préventive et corrective de premier niveau de ses équipements
- Vérifier la qualité et la propreté d'équipements ou de matériels

Management, Social, Soin

- Coordonner l'activité d'une équipe

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Consigner les activités sur un registre

Développement économique

- Optimiser les flux de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Appliquer les données de programmation
- Ajuster les paramètres des machines en fonction des besoins — Transition numérique
- Organiser ou surveiller des phases de fabrication
- Gérer les alarmes système en salle de contrôle — Transition numérique
- Planifier des interventions de maintenance
- Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production
- Effectuer les contrôles à la fin de la réalisation en s'assurant de la conformité avec le cahier des charges
- Préparer un changement de production
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réaliser un diagnostic technique
- Régler et contrôler les installations

Management, Social, Soin

- Organiser le travail d'une équipe
- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Mettre à jour un dossier, une base de données — Transition numérique
- Traiter des informations complexes pour prendre des décisions
- Etablir et réaliser des programmes de test à partir du cahier des charges et des dossiers techniques — Transition numérique
- Proposer des solutions innovantes pour résoudre des problèmes techniques
- Assurer une veille technologique continue

Développement économique

- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collecter et analyser des données, des informations
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Rendre compte de son activité
- Communiquer à l'oral en milieu professionnel
- Argumenter et défendre les processus de production auprès de la direction

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de sens des responsabilités
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Electricité
- Electromécanique
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) — Transition numérique
- Logiciel de supervision — Transition numérique

Normes et procédés

- Pilotage en salle de commande
- Règles d'hygiène et de sécurité alimentaire
- Procédés de fabrication alimentaire
- Normes qualité
- Traçabilité des produits
- Système Hazard Analysis Critical Control Point (HACCP)
- Procédures de nettoyage et de désinfection
- Analyse de données de production

Techniques professionnelles

- Maintenance préventive des équipements de production en industrie alimentaire — Transition écologique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En zone à atmosphère contrôlée
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port d'équipement d'hygiène
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail les week-ends et jours fériés
- Travail par roulement

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industrie - Alimentaire

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail