H1408
PROGRAMMEUR / PROGRAMMEUSE EN CONCEPTION DE FABRICATION ASSISTÉE PAR ORDINATEUR (CFAO)

Transition numérique

Autres emplois décrits

- Agent / Agente technique bureau des méthodes en industrie
- Formulateur / Formulatrice en méthodes-industrialisation
- Préparateur programmeur / Préparatrice programmeuse en méthodes industrielles
- Technicien / Technicienne bureau technique en industrie
- Technicien / Technicienne de formulation en méthodes-industrialisation
- Technicien / Technicienne méthodes d'usinage

Définition

Le Programmeur en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) conçoit des programmes pour des machines-outils à commande numérique ou des systèmes de fabrication automatisés et les installe au sein des usines.

- Réalise des tests et des ajustements sur les programmes pour s'assurer de leur efficacité et éviter les erreurs de production
- Traduit et ajuste les plans de conception en instructions exécutables par les machines
- Collabore avec les concepteurs et les opérateurs de machines pour garantir la faisabilité des pièces

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac + 2 à Bac + 3 BTS , Licence professionnelle conception de produits industriels.
Une formation complémentaire en CFAO serait un atout.

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser des logiciels spécifiques — Transition numérique
- Gérer des bibliothèques de références ou des banques de données techniques — Transition numérique
- Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Documenter les procédures de fabrication

Management, Social, Soin

- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Etudier, définir et formaliser un process de fabrication par usinage
- Accompagner la réalisation de préséries et le démarrage de l'industrialisation de produits

Savoir-faire secondaires

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Lire et exploiter un plan, un schéma
- Renseigner, mettre à jour une documentation technique — Transition numérique
- Concevoir un logiciel, un système d'informations, une application — Transition numérique
- Analyser, exploiter, structurer des données — Transition numérique
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Vérifier le programme d'automatisation par une série de tests sur plate-forme d'essais, en atelier, sur site — Transition numérique
- Concevoir des maquettes et pré-maquettes — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) — Transition écologique
- Relayer de l'information

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques — Transition numérique
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Réparer un équipement, une machine, une installation

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité

Développement économique

- Optimiser la performance de l'organisation
- Concevoir et gérer un projet

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de sens des responsabilités
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs

Savoirs

Domaines d'expertise

- Anglais technique
- Productique
- Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur (TGAO) Transition numérique
- **Langages de programmation de Commande Numérique (CN)** Transition numérique
- **Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)** Transition numérique
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) Transition numérique
- **Utilisation de logiciels de conception et fabrication assistée par ordinateur (CFAO)** Transition numérique
- Logiciels de conception ou dessin assisté par ordinateur (CAO/DAO) Transition numérique
- Maintenance de systèmes informatiques Transition numérique
- Optimisation des processus de production Transition numérique
- Robotique Transition numérique

Normes et procédés

- **Procédés de fabrication ou d'industrialisation**

Produits, outils et matières

- **Utilisation de matériel d'automatisation**

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En bureau d'études
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries
- Industrie - Métallurgie
- Recherche

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail