RIASEC : C

H1406
INGÉNIEUR / INGÉNIEURE SUPPLY CHAIN EN INDUSTRIE

Emploi cadre

Autres emplois décrits

- Cadre supply chain
- Ingénieur / Ingénieure supply chain
- Supply chain manager en industrie

Définition

L'Ingénieur supply chain en industrie optimise les processus de la chaîne d'approvisionnement pour améliorer la production et réduire les coûts.

- Conçoit et met en œuvre des stratégies d'optimisation des chaînes d'approvisionnement
- Analyse et améliore les processus logistiques pour réduire les coûts et augmenter l'efficacité
- Collabore avec différents départements pour intégrer les solutions logistiques
- Utilise des logiciels spécialisés pour la planification et la gestion des stocks
- Assure la conformité des opérations avec les réglementations en vigueur
- Peut diriger des projets d'amélioration continue et de transformation digitale de la supply chain

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un niveau Bac + 5 Diplôme d'Ingénieur en logistique, supply chain, ou génie Industriel, ou un Master en supply chain management, logistique, ou gestion Industrielle.

Certifications et diplômes :

- Mastère spécialisé management global des achats et de la supply chain
- Ingénieur diplômé de l'école d'ingénieurs Jules Verne de l'université d'Amiens spécialité logistique
- Manager logistique et achats industriels

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Développement économique

- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Coordonner des installations de production
- Organiser le flux des produits sur une ligne de production
- Evaluer les risques logistiques

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Collaborer avec une équipe projet

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Optimiser la consommation énergétique des systèmes — Transition écologique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser des logiciels de gestion de la chaîne logistique — Transition numérique
- Innover dans les processus logistiques

Savoir-faire secondaires

Développement économique

- Définir un dispositif de suivi de production
- Maintenir les conditions générales de production et de service
- Mettre en place des indicateurs de performance pour le suivi qualité

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Assurer la traçabilité des produits
- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Organiser et contrôler un approvisionnement

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Rendre compte de son activité
- Travailler en groupe, en réseau
- Collecter et analyser des données, des informations
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Structurer, synthétiser des informations
- Utiliser les outils numériques — Transition numérique
- Gérer les urgences en logistique
- Respecter les normes de sécurité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe
- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Organiser le travail d'une équipe
- Renforcer la collaboration interdépartementale
- Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs — Transition numérique
- Former les équipes aux nouvelles pratiques

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Analyser les coûts de la chaîne logistique (supply chain)
- Communiquer efficacement avec les fournisseurs
- Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation
- Identifier et sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Assurer le respect des normes légales et réglementaires
- Mobiliser les éco-gestes — Transition écologique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Analyser, exploiter, structurer des données — Transition numérique
- Utiliser les outils du Supply Chain Risk Management (SCRM) — Transition numérique
- Assurer une veille technologique continue
- Modéliser un problème d'optimisation ou de décision
- Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Etre force de proposition

Savoirs

Domaines d'expertise

- **Analyse de la performance industrielle** — Transition numérique
- Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)
- Gestion de projets et de risques industriels
- Installation de systèmes hydrauliques
- **Optimisation des processus industriels**
- Utilisation de logiciels de gestion de production (ERP) — Transition numérique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Normes et procédés

- Connaissance des normes ISO 9001
- Maintenance préventive et curative de deuxième niveau
- Normes qualité
- **Organisation de la chaîne logistique**
- Réglementation douanière
- Réglementation du transport de marchandises

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En bureau d'études
- En flux tendu
- En ligne ou ilot de production
- Travail en mode projet

Horaires et durée du travail

- Travail en journée

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprise industrielle

Secteurs d'activité

- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail