RIASEC : Rc

H1402
INGÉNIEUR / INGÉNIEURE MÉTHODES ET PROCESS

Emploi cadre

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Chef / Cheffe des méthodes en industrie
- Chef / Cheffe du bureau des méthodes en industrie
- Chef / Cheffe du service méthodes en industrie
- Conseiller / Conseillère méthodes en industrie
- Consultant / Consultante en méthodes et planification en industrie
- Coordonnateur / Coordonnatrice de projet méthodes en industrie
- Coordonnateur / Coordonnatrice méthodes-ordonnancement en industrie
- Directeur / Directrice des méthodes en industrie
- Ingénieur / Ingénieure d'essais méthodes en industrie
- Ingénieur / Ingénieure gestion méthodes en industrie
- Ingénieur / Ingénieure méthodes en industrie
- Ingénieur / Ingénieure méthodes et organisation en industrie
- Ingénieur / Ingénieure procédés méthodes en industrie
- Ingénieur formateur / Ingénieure formatrice Nucléaire
- Responsable application industrielle
- Responsable développement process
- Responsable du développement industriel
- Responsable essais et mise au point méthodes en industrie
- Responsable méthodes
- Responsable méthodes d'exploitation
- Responsable méthodes et process
- Responsable méthodes industrielles
- Responsable méthodes outillages en industrie

Définition

L'ingénieur méthodes et process conçoit, optimise et organise l'ensemble des solutions techniques (faisabilité, capacité, fiabilité, rentabilité) et des méthodes de production / fabrication de biens ou de produits, selon les impératifs de productivité et de qualité.

- Peut participer à la conception de nouveaux produits ou de leur industrialisation
- Peut encadrer une équipe ou un service et en gérer le budget

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un Master (Master Professionnel, Diplôme d'ingénieur, ...) dans le secteur technique.
Il est également accessible à partir d'un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle en production industrielle ou en bureaux d'études.
La maîtrise d'un ou plusieurs logiciels en Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO), Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO / DAO), Gestion de Production Assistée par Ordinateur (GPAO) ou autres progiciels de gestion de données de production peut être requise.
La pratique de l'anglais peut être demandée.

Certifications et diplômes :

- Manager en génie industriel (MS)
- Master mention ingénierie des systèmes complexes
- Master mention génie des procédés et des bio-procédés
- Master mention génie industriel

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Développement économique

- Optimiser la performance de l'organisation
- Concevoir et gérer un projet
- Mettre en oeuvre et anticiper les actions nécessaires pour optimiser l'utilisation des moyens de production
- Utiliser des méthodes d'organisation du travail

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Elaborer des processus et des modes opératoires techniques Transition numérique
- Concevoir des procédures de fabrication
- Elaborer un dossier d'industrialisation
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

Savoir-faire secondaires

Développement économique

- Diriger et gérer un ensemble, une structure, une organisation
- Etablir un devis

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Elaborer un schéma directeur technique, définir des besoins en équipement Transition numérique
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Analyser un dysfonctionnement ou une non conformité
- Superviser des installations ou des transferts industriels

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Réaliser une étude d'opportunité et de faisabilité technique et économique
- Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
- Conduire des tests, essais de fabrication et production (montage, prototype, présérie etc.)
- Réaliser une veille technique ou technologique pour anticiper les évolutions — Transition numérique
- Conduire des travaux d'études et de recherche
- Utiliser des logiciels spécifiques — Transition numérique
- Analyser, exploiter, structurer des données — Transition numérique
- Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Organiser et planifier une activité
- Rédiger un rapport, un compte rendu d'activité
- Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
- Identifier et sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation
- Intégrer l'écoresponsabilité dans toutes les dimensions de son activité — Transition écologique

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe
- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Coordonner les équipes de développement ou de production pour respecter les délais
- Déterminer l'implantation des postes de travail
- Transmettre une technique, un savoir-faire
- Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes, recherche et développement

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Structurer, synthétiser des informations
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Parler une ou plusieurs langues étrangères
- Convaincre, négocier
- Travailler en groupe, en réseau

Savoir-être professionnels

- Avoir l'esprit d'équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Utilisation de logiciels de conception et fabrication assistée par ordinateur (CFAO) — Transition numérique
- Logiciels de conception ou dessin assisté par ordinateur (CAO/DAO) — Transition numérique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO) — Transition numérique
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) — Transition numérique
- Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP) — Transition numérique
- Analyse de cycle de vie — Transition écologique
- Ergonomie
- Gestion budgétaire
- Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur (TGAO) — Transition numérique
- Méthodes et outils de résolution de problèmes
- Eco-conception — Transition écologique

Normes et procédés

- Analyse de données de production
- Méthodes d'industrialisation
- Méthodes d'ordonnancement
- Méthodes process
- Méthodes produit
- **Normes qualité**
- **Organisation de la chaîne logistique**
- Procédés de fabrication ou d'industrialisation
- Gestion de la maintenance
- Amélioration des performances (Normes ISO 9004)
- Cadre réglementaire environnemental — Transition écologique

Techniques professionnelles

- Techniques pédagogiques

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En milieu industriel
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Possibilité de télétravail

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte
- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Industries

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail