H1401
RESPONSABLE ORDONNANCEMENT-LANCEMENT-PLANIFICATION EN INDUSTRIE

Emploi cadre

Emploi stratégique pour la Transition écologique

Autres emplois décrits

- Chef / Cheffe du bureau central d'ordonnancement en industrie
- Chef / Cheffe du service flux des matières ordonnancement-lancement en industrie
- Chef / Cheffe du service ordonnancement en industrie
- Chef / Cheffe du service ordonnancement-lancement en industrie
- Chef / Cheffe du service ordonnancement-lancement-planification en industrie
- Chef / Cheffe du service ordonnancement planification en industrie
- Chef / Cheffe du service planification en industrie
- Chef / Cheffe du service préparation du travail en industrie
- Dispatcher / Dispatcheuse de réseau de transport de fluide
- Dispatcheur / Dispatcheuse de réseau de transport d'électricité
- Ingénieur / Ingénieure ordonnancement en industrie
- Ingénieur / Ingénieure ordonnancement-planification en industrie
- Ingénieur / Ingénieure planification en industrie
- Responsable d'organisation des flux
- Responsable flux des matières-ordonnancement-lancement en industrie
- Responsable gestion industrielle et logistique
- Responsable ordonnancement en industrie
- Responsable ordonnancement-lancement en industrie
- Responsable planification en industrie

Définition

Le responsable ordonnancement-lancement-planification en industrie organise et supervise l'ordonnancement, la planification et la gestion de production, dans un objectif d'optimisation et de coordination de flux de produits et d'information, selon les besoins et les impératifs de coûts, délais et qualité.

- Peut diriger une équipe ou un service et en gérer le budget.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac+5 (Master Professionnel, Diplôme d'ingénieur, etc.).
Il est également accessible à partir d'un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) dans les mêmes secteurs, complété par une expérience professionnelle.
La maîtrise d'un ou plusieurs logiciels de Production Assistée par Ordinateur (GPAO) et autres progiciels de gestion de données de production et de flux est requise.
La pratique de l'anglais peut être demandée.

Certifications et diplômes :

- Ingénieur diplômé de l'ISTOM
- Ingénieur diplômé du CESI
- Titre d'ingénieur diplômé par l'Etat spécialité génie industriel

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Superviser la gestion des stocks
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Organiser le flux des produits sur une ligne de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Estimer les coûts et les délais d'une activité ou d'une prestation
- Analyser les coûts de la chaîne logistique (supply chain)

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Etudier la faisabilité d'une commande

Savoir-faire secondaires

Développement économique

- Piloter la performance et la rentabilité d'une activité ou d'un projet
- Concevoir et gérer un projet
- Définir un dispositif de suivi de production
- Maintenir les conditions générales de production et de service
- Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
- Apporter une assistance technique aux équipes
- Négocier des conditions commerciales
- Définir la tarification des produits ou des services

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Analyser la qualité et la conformité des matières premières
- Organiser et contrôler un approvisionnement
- Définir et analyser les moyens de production d'une entreprise
- Coordonner des installations de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Réduire les coûts, les consommations, les rejets Transition écologique
- Identifier et sélectionner des fournisseurs, sous-traitants, prestataires
- Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation
- Intégrer l'écoresponsabilité dans toutes les dimensions de son activité Transition écologique

Management, Social, Soin

- Optimiser les effectifs, l'adéquation et l'allocation des ressources
- Evaluer et développer les compétences de ses collaborateurs
- Coordonner l'intervention d'équipes pluridisciplinaires
- Accompagner l'appropriation d'un outil par ses utilisateurs Transition numérique

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Utiliser les outils du Supply Chain Risk Management (SCRM) Transition numérique
- Analyser, exploiter, structurer des données Transition numérique
- Rédiger un cahier des charges, des spécifications techniques

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique
- Expliquer et faire respecter les règles et procédures
- Collecter et analyser des données, des informations
- Parler une ou plusieurs langues étrangères
- Convaincre, négocier
- Entretenir des relations assertives avec les différents interlocuteurs
- Rendre compte de son activité

Savoir-être professionnels

- Etre force de proposition
- Faire preuve de leadership
- Faire preuve de rigueur et de précision

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoirs

Domaines d'expertise

- Analyse de cycle de vie — Transition écologique
- **Caractéristiques de la chaîne logistique (Supply Chain)**
- **Management de la chaîne logistique (Supply chain management)**
- Technologie de Groupe Assistée par Ordinateur (TGAO) — Transition numérique
- **Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)** — Transition numérique
- Outil de gestion des flux — Transition numérique
- **Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP)** — Transition numérique
- Anglais technique

Normes et procédés

- Méthodes d'industrialisation
- **Méthodes d'ordonnancement**
- **Organisation de la chaîne logistique**
- Cadre réglementaire environnemental — Transition écologique
- Réglementation du transport de marchandises

Techniques professionnelles

- Techniques de planification
- Gestion des inventaires

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En flux tendu
- En milieu industriel

Horaires et durée du travail

- Travail en astreinte

Types de structures

- Entreprise industrielle

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Secteurs d'activité

- Industries
- Logistique et transport

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail