E1315
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES DE RELIURE AUTOMATIQUE

Autres emplois décrits

- Brocheur / Brocheuse en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées de brochage
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées de reliure
- Conducteur / Conductrice de chaînes de brochage
- Conducteur / Conductrice de machines à relier sans couture
- Conducteur / Conductrice de machines de brochage
- Conducteur / Conductrice de machines de reliure
- Conducteur / Conductrice de relieuses à dos carré-collé
- Opérateur / Opératrice sur machines de brochure-reliure

Définition

Le Conducteur de machines de reliure automatique est en charge de la ligne de production des documents à relier.

- Opère et surveille les machines de reliure automatique pour assembler des livres et des documents
- Règle les machines selon les spécifications des travaux à effectuer
- Contrôle la qualité des produits finis pour s'assurer de leur conformité aux standards
- Effectue la maintenance de premier niveau des machines pour garantir leur bon fonctionnement
- Peut coordonner une équipe de techniciens pour optimiser le flux de production
- Assure le respect des normes de sécurité et d'hygiène tout au long du processus de reliure

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP à Bac +2 dans les domaines de la production graphique ou imprimée, de la mécanique, électrotechnique ou maintenance.

Certifications et diplômes :

- CAP conducteur d'installations de production
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option A productions graphiques
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées
- BTS études de réalisation d'un projet de communication option B : études de réalisation de produits imprimés

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Régler les paramètres des machines de reliure
- Contrôler la conformité du matériel de production
- Gérer les incidents techniques sur les chaînes de reliure
- Organiser le travail sur la chaîne de production
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Contrôler la qualité des reliures produites
- Gérer l'inventaire des matériaux de reliure

Développement économique

- Optimiser le flux de production pour réduire les temps d'arrêt

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Gérer les situations d'urgence et appliquer les procédures adéquates
- Documenter les interventions et les anomalies rencontrées

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer du matériel en prévision d'un travail
- Monter et régler une installation, une machine
- Régler les machines de production pour optimiser la qualité des produits
- Réaliser une opération de brochage
- Assurer la maintenance préventive de premier niveau des équipements
- Maintenir les équipements de reliure en bon état
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Optimiser l'utilisation des ressources matérielles
- Assurer la sécurité au travail
- Retirer des produits non conformes
- Définir des besoins en approvisionnement
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Documenter les interventions de maintenance
- Gérer les urgences et les imprévus en production
- Actualiser régulièrement ses connaissances

Management, Social, Soin

- Encadrer et coordonner une équipe
- Former les nouveaux opérateurs sur les machines de production

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Intégrer des pratiques de recyclage dans le processus de production — Transition écologique
- Optimiser les processus de production pour réduire l'empreinte carbone — Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de réactivité
- Etre force de proposition

Savoirs

Techniques professionnelles

- Techniques de finition de surface
- Techniques de gaufrage
- Techniques de marquage
- Techniques de pelliculage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Produits, outils et matières

- Utilisation d'une brocheuse
- Utilisation d'une chaîne de brochage ou « dos carré collé »
- Utilisation d'une chaîne de reliure
- Utilisation de massicot
- Utilisation de plieuse

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Electricité
- Mise à jour des connaissances en mécanique

Normes et procédés

- Gestion des déchets de matériaux de reliure — Transition écologique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En atelier
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail