E1311
RÉGLEUR / RÉGLEUSE DE MACHINES DE FAÇONNAGE ROUTAGE

Autres emplois décrits

- Conducteur-régleur / Conductrice-régleuse de machines de façonnage en industrie graphique

Définition

Le Régleur optimise les processus de production par réglage et régulation des machines de façonnage ou routage de produits imprimés.

- Configure et ajuste les machines pour assurer une production efficace et conforme aux spécifications
- Surveille le fonctionnement des machines et intervient en cas de dysfonctionnement
- Réalise des opérations de maintenance préventive et corrective pour garantir la longévité des équipements
- Optimise les réglages pour améliorer la qualité et la rapidité de production
- Documente les interventions et les paramètres de réglage pour assurer un suivi précis
- Collabore avec les équipes de production pour identifier les améliorations potentielles du processus de routage

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP à Bac +2 dans les domaines de la production industrielle et de la production graphique ou imprimée.

Certifications et diplômes :

- CAP conducteur d'installations de production
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option A productions graphiques
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Identifier les différentes opérations de façonnage ou de routage selon les critères de fabrication (type de papier, format, etc.) ou les instructions
- Régler les paramètres des machines de routage selon les spécifications
- Utiliser des outils de mesure pour évaluer les instruments
- Evaluer, prévenir, et gérer les risques et la sécurité
- Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
- Analyser les rapports de production pour identifier les améliorations possibles
- Planifier les opérations de maintenance préventive des équipements
- Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Définir les données de programmation — Transition numérique
- Documenter les procédures de réglage
- Mettre en place des protocoles de test pour les nouveaux réglages

Développement économique

- Optimiser les réglages pour améliorer la qualité de production

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Communiquer efficacement avec l'équipe de production

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Monter et régler une installation, une machine
- Réaliser la mise au point des machines et outillages de production
- Démarrer ou arrêter une machine, une ligne
- Ajuster les paramètres des machines de façonnage
- Effectuer des ajustements mécaniques pour garantir la précision du routage
- Régler les machines de production pour optimiser la qualité des produits
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Surveiller le fonctionnement d'une machine de façonnage préréglée, ajuster les réglages ou signaler les dysfonctionnements
- Assurer la calibration régulière des instruments
- Surveiller les indicateurs de performance des équipements
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Contrôler visuellement la qualité des produits en cours de production
- Retirer des produits non conformes
- Assurer la maintenance préventive des machines de routage
- Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques
- Entretenir un équipement, une machine, une installation
- Contrôler la conformité du matériel de production
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Gérer les incidents et les problèmes techniques
- Régler et contrôler les installations
- Elaborer et planifier un programme de production, d'exploitation
- Développer des procédures de maintenance standardisées

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Lire et interpréter des données et documents techniques, au besoin en anglais
- Intégrer des innovations technologiques dans la production Transition numérique

Développement économique

- Optimiser le flux de production pour réduire les temps d'arrêt

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Relayer de l'information
- Respecter les délais de production et de réparation
- Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe
- Evaluer régulièrement les compétences des opérateurs de machines
- Former les nouveaux opérateurs sur les machines de production

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Rédiger des rapports d'intervention détaillés
- Intégrer des pratiques de recyclage dans le processus de production — Transition écologique
- Optimiser les processus de production pour réduire l'empreinte carbone — Transition écologique

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de réactivité
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Techniques professionnelles

- Réparation de composants mécaniques
- Techniques de réglage d'une chaîne de routage

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Electricité
- Lecture de plans techniques
- Mise à jour des connaissances en mécanique

Normes et procédés

- Analyse de données de production
- Routage
- Procédés de façonnage

Produits, outils et matières

- Spécificités des supports d'impression
- Utilisation d'une chaîne de reliure
- Utilisation d'une machine de mise sous pli

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En environnement bruyant
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie

 © Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail