RIASEC : Cr

E1310
CONTRÔLEUR / CONTRÔLEUSE QUALITÉ EN INDUSTRIE GRAPHIQUE

Autres emplois décrits

- Bobinier-receveur / Bobinière-receveuse en industrie graphique
- Receveur / Receveuse en industrie graphique
- Receveur-bobineur / Receveuse-bobineuse en industrie graphique
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle composition
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle impression-finition
- Technicien / Technicienne de préparation contrôle photogravure
- Technicien / Technicienne essai-contrôle qualité en industrie graphique

Définition

Le Contrôleur qualité en industrie graphique garantit la conformité et la qualité des impressions.

- Inspecte la qualité des impressions et des finitions
- Assure le respect des normes et des spécifications des clients
- Réalise des tests et des contrôles réguliers sur les produits
- Analyse les résultats des contrôles et propose des améliorations
- Collabore avec les équipes de production pour optimiser les processus
- Maintient à jour la documentation technique et les rapports de contrôle

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau Bac Pro à Bac +3 en Industrie Graphique ou métiers de l'imprimerie.

Certifications et diplômes :

- Bac pro façonnage de produits imprimés, routage
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Contrôler la qualité des produits finis
- Vérifier la conformité des corrections portées au document avant impression
- Contrôler la conformité des processus de production
- Créer, mettre en place et optimiser les processus métiers internes
- Identifier des non-conformités
- Diagnostiquer la nature et l'origine des incidents et mettre en oeuvre les mesures correctives
- Faire évoluer des procédures de maintenance de machines et d'équipements en industrie graphique
- Concevoir des procédures, des protocoles, des modes opératoires

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Renseigner les documents de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité

Développement économique

- Développer des indicateurs de performance pour le suivi qualité

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Renseigner, mettre à jour une documentation technique — Transition numérique
- Utiliser des logiciels spécialisés pour le contrôle qualité — Transition numérique

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Renseigner les supports de suivi d'intervention
- Respecter les normes qualité
- Agir rapidement en cas d'urgence ou de non-conformité

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
- Concevoir, actualiser des outils de suivi de la qualité
- Contrôler la conformité des impressions réalisées
- Contrôler les finitions
- Contrôler visuellement les différentes étapes du processus de fabrication
- Contrôler la qualité des produits en cours de production
- Analyser la qualité des process
- Analyser les causes de défauts de production
- Inspecter visuellement les produits finis pour détecter les défauts
- Repérer les anomalies, les défauts de fabrication
- Agir rapidement en cas de défauts de production
- Respecter les normes environnementales dans les contrôles — Transition écologique
- Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
- Assurer la maintenance de premier niveau des équipements
- Gérer la maintenance des équipements d'impression
- Optimiser les réglages des machines pour la qualité d'impression
- Présenter une épreuve pour obtention du bon à rouler, lancer et surveiller l'impression
- Optimiser les processus d'impression pour réduire les déchets — Transition écologique
- Calibrer et vérifier les instruments de mesure et appareillages de contrôle
- Optimiser les processus pour réduire les risques environnementaux — Transition écologique
- Faire preuve de vigilance
- Assurer la calibration régulière des instruments
- Contrôler les paramètres de production
- Déplacer et stocker les produits, les matières selon les normes de qualité et de sécurité

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Etablir des rapports de production et d'incidents
- Intégrer l'écoresponsabilité dans toutes les dimensions de son activité — Transition écologique

Développement économique

- Proposer des améliorations pour les processus de production
- Collaborer avec les équipes pour optimiser les processus
- Analyser les retours clients pour améliorer les produits ou services

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Déterminer des protocoles d'expérimentation
- Superviser les tests de nouveaux produits
- Analyser un document de production
- Comprendre, interpréter des données et documents techniques
- Concevoir un support de production

Management, Social, Soin

- Valoriser et partager les bonnes pratiques
- Encourager l'amélioration continue dans les pratiques
- Former aux évolutions techniques et règlementaires

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Favoriser un environnement de travail collaboratif
- Appliquer le référentiel qualité de l'entreprise
- Actualiser régulièrement ses connaissances
- Se tenir informé des évolutions technologiques et des nouvelles tendances dans son domaine d'activité

Savoir-être professionnels

- Faire preuve de rigueur et de précision
- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Techniques professionnelles

- Techniques d'impression
- Techniques OFFSET

Produits, outils et matières

- Spécificités des supports d'impression
- Utilisation de machines et équipements d'impression à une ou plusieurs couleurs
- Utilisation de machines et équipements d'impression à commande numérique Transition numérique
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression à grand format
- Utilisation de machines et /ou équipements d'impression automatisées
- Utilisation de machines ou équipements d'impression à feuilles
- Utilisation de machines et équipements d'impression à rotative monobobine ou multibobines

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Normes et procédés

- Techniques d'impression numérique — Transition numérique
- Evaluation de la conformité des produits
- Normes qualité
- Procédures de contrôle qualité
- Suivi des procédures de sécurité
- Contrôle qualité

Domaines d'expertise

- Chaîne graphique
- Colorimétrie
- Maintenance de machines industrielles
- Outils informatiques d'impression — Transition numérique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En atelier
- En ligne ou ilot de production
- Manipulation de produits à risques
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Utilisation d'équipements de protection collective (EPC)

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels
- Industries chimiques

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail