E1302
CONDUCTEUR / CONDUCTRICE DE MACHINES DE FAÇONNAGE ROUTAGE

Autres emplois décrits

- Aide conducteur / Aide conductrice de machines de façonnage
- Conducteur / Conductrice d'agrafeuses
- Conducteur / Conductrice d'autoplatines
- Conducteur / Conductrice d'emboîteuses
- Conducteur / Conductrice d'encarteuses piqueuses
- Conducteur / Conductrice d'enliasseuses
- Conducteur / Conductrice de chaînes automatisées d'encartage-piquage
- Conducteur / Conductrice de couseuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de couverturières
- Conducteur / Conductrice de machines à assembler en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de machines à étiqueter
- Conducteur / Conductrice de machines d'affranchissement
- Conducteur / Conductrice de machines de façonnage en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de machines de mise sous plis
- Conducteur / Conductrice de machines de routage
- Conducteur / Conductrice de massicot à commandes manuelles
- Conducteur / Conductrice de massicot en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de massicot trilatéral
- Conducteur / Conductrice de perforeuses
- Conducteur / Conductrice de plieuses-colleuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de plieuses en industrie graphique
- Conducteur / Conductrice de rainureuses
- Conducteur / Conductrice de refouleuses-échancreuses
- Massicotier / Massicotière en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur machines à assembler en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur machines à piquer en industrie graphique
- Opérateur / Opératrice sur plieuses en industrie graphique
- Refendeur / Refendeuse en industrie graphique
- Rogneur / Rogneuse en industrie graphique

Définition

Le Conducteur de machines de façonnage routage supervise les opérations automatisées de façonnage et routage des imprimés en optimisant les processus de production.

- Opère et surveille les machines de façonnage et de routage pour garantir la qualité de la production
- Contrôle la conformité des produits finis avec les normes de qualité
- Assure la maintenance de premier niveau des machines pour prévenir les pannes
- Se coordonne avec les équipes de production pour optimiser les flux de travail
- Respecte les normes de sécurité et les protocoles environnementaux en vigueur

Accès à l'emploi

Cet emploi est accessible avec un diplôme de niveau CAP jusqu'à Bac +2 en production graphique ou imprimée, de la mécanique, électrotechnique ou maintenance.

Certifications et diplômes :

- CAP conducteur d'installations de production
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option A productions graphiques
- Bac pro réalisation de produits imprimés et plurimédia option B productions imprimées
- BTS études de réalisation d'un projet de communication option B : études de réalisation de produits imprimés
- BTS études de réalisation d'un projet de communication option A : études de réalisation de produits plurimedia

Compétences

Savoir-faire

Savoir-faire principaux

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Identifier les différentes opérations de façonnage ou de routage selon les critères de fabrication (type de papier, format, etc.) ou les instructions
- Ajuster les paramètres des machines de façonnage
- Contrôler la qualité des produits en cours de production
- Contrôler la qualité et la conformité des process
- Retirer des produits non conformes
- Evaluer, prévenir, et gérer les risques et la sécurité
- Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
- Surveiller le fonctionnement d'une machine de façonnage préréglée, ajuster les réglages ou signaler les dysfonctionnements
- Gérer les incidents et les problèmes techniques
- Assurer le suivi des stocks en temps réel
- Définir des besoins en approvisionnement

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes qualité
- Gérer les situations d'urgence et appliquer les procédures adéquates
- Gérer les urgences et les imprévus en production

Développement économique

- Optimiser le flux de production pour réduire les temps d'arrêt

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-faire secondaires

Production, Construction, Qualité, Logistique

- Préparer du matériel en prévision d'un travail
- Couper des produits imprimés
- Régler les machines de production pour optimiser la qualité des produits
- Analyser les rapports de production pour identifier les améliorations possibles
- Superviser le bon fonctionnement des machines durant le façonnage
- Assurer la maintenance préventive des machines de façonnage
- Assurer la maintenance préventive des machines de routage
- Contrôler la conformité du matériel de production
- Agir rapidement en cas de dysfonctionnement des équipements
- Diagnostiquer les pannes et effectuer des réparations mineures
- Gérer les stocks de matériel de maintenance et de pièces de rechange
- Manipuler un engin de manutention ou de chantier
- Documenter les procédures de façonnage
- Réaliser une technique sur un produit imprimé

Coopération, Organisation et Développement de ses compétences

- Respecter les normes environnementales dans l'utilisation des produits et matériaux — Transition écologique
- Gérer plusieurs tâches simultanément et respecter les délais de production
- Communiquer avec l'équipe de maintenance

Développement économique

- Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
- Optimiser l'utilisation des ressources matérielles en production

Management, Social, Soin

- Animer, coordonner une équipe
- Collaborer avec les équipes pour optimiser les flux de travail
- Evaluer régulièrement les compétences des opérateurs de machines
- Assurer la formation des équipes aux normes qualité
- Former les nouveaux opérateurs sur les machines de production

Communication, Création, Innovation, Nouvelles technologies

- Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Pilotage, Gestion, Cadre réglementaire

- Intégrer des pratiques de recyclage dans le processus de production — Transition écologique
- Optimiser les processus de production pour réduire l'empreinte carbone — Transition écologique

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Savoir-être professionnels

- Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
- Etre force de proposition
- Faire preuve de rigueur et de précision
- Avoir l'esprit d'équipe

Savoirs

Produits, outils et matières

- Spécificités des supports d'impression
- Connaissance des encres et des solvants
- Utilisation d'une affranchisseuse plis
- Utilisation d'une agrafeuse
- Utilisation d'une assembleuse
- Utilisation d'une chaîne d'assemblage
- Utilisation d'une chaîne d'encartage-piquage
- Utilisation d'une chaîne de façonnage
- Utilisation d'une couseuse
- Utilisation d'une couverturière
- Utilisation d'une emboîteuse
- Utilisation d'une encarteuse-piqueuse
- Utilisation d'une enliasseuse
- Utilisation d'une machine de mise sous pli
- Utilisation d'une perforeuse
- Utilisation d'une raineuse
- Utilisation de massicot
- Utilisation de plieuse
- Utilisation de machines de façonnage indépendantes (massicot, plieuse, relieuse, ...)
- Utilisation de logiciels de gestion de production Transition numérique

Normes et procédés

- Contrôle qualité
- Modalités d'approvisionnement de machines de façonnage
- Normes d'adressage
- Routage

Techniques professionnelles

- Connaissance des techniques d'impression graphique
- Techniques de pliage et de découpe du papier
- Techniques de réglage d'une chaîne de routage

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail

Domaines d'expertise

- Automatisme
- Electricité
- Mise à jour des connaissances en mécanique

Contextes de travail

Conditions de travail et risques professionnels

- En atelier
- En environnement bruyant
- Manipulation d'un engin, équipement ou outil dangereux
- Port d'équipement de protection individuelle (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Travail répétitif ou cadence imposée

Horaires et durée du travail

- Travail en journée
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)
- Travail selon un rythme irrégulier et des pics d'activité

Statut d'emploi

- Salarié secteur privé (CDI, CDD)

Types de structures

- Entreprises et milieux professionnels

Secteurs d'activité

- Industrie - Papier et imprimerie

© Copyright octobre 2026 France Travail - Reproduction et diffusion interdites sans l'accord de France Travail