

H2505

CHEF / CHEFFE D'ÉQUIPE ET D'ATELIER TEXTILE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'encadrement d'atelier de piquage
- Animateur / Animatrice d'atelier de production textile
- Chef d'atelier en chaussures
- Chef d'équipe d'atelier de tricotage
- Chef d'équipe des industries des matériaux souples
- Chef d'équipe en maroquinerie
- Chef d'équipe préparation en chaussures
- Contremaître / Contremaîtresse de teinture textile
- Contremaître / Contremaîtresse tulliste
- Responsable d'atelier d'assemblage-montage en habillement
- Responsable d'atelier d'assemblage-montage en industries des cuirs et peaux et matériaux associés
- Responsable d'atelier d'ennoblissement textile
- Responsable d'atelier de blanchisserie industrielle
- Responsable d'atelier de coupe en industrie des matériaux souples
- Responsable d'atelier de fabrication de produits non-tissés
- Responsable d'atelier de filature
- Responsable d'atelier de finition des industries des matériaux souples
- Responsable d'atelier de production cuirs et peaux
- Responsable d'atelier de production habillement
- Responsable d'atelier de production textile
- Responsable d'atelier de tissage
- Responsable d'atelier de tricotage
- Responsable d'atelier finissage cuir
- Responsable d'équipe de production traitement de linge
- Responsable d'unité de production cuirs et peaux
- Responsable de groupe de machines textiles
- Responsable de ligne de fabrication textile

Définition

- Organise l'activité d'une ou plusieurs équipes d'opérateurs (coupeur, mécanicien en confection, opérateur de blanchisserie, ...) ou de conducteurs de machines (tisserand, bonnetier, ...) de fabrication, de traitement ou de confection de matériaux souples (cuir, textile, ...).
- Effectue le suivi de la fabrication selon les règles de sécurité, d'hygiène et d'environnement et les impératifs de production.
- Organise et effectue le suivi de l'approvisionnement de l'atelier et apporte un appui technique aux opérateurs ou conducteurs.
- Peut superviser le fonctionnement des équipements (réglages, diagnostic de dysfonctionnement, maintenance, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, ...) à Bac +2 (BTS) en mécanique, textile, chimie, ... complété par une expérience professionnelle en production dans l'industrie textile.

La maîtrise de l'outil informatique (traitement de texte, tableur, Gestion de Production Assistée par Ordinateur -GPAO-, ...) est requise.

Compétences

Savoir-faire

Conception

Élaborer des processus et des modes opératoires techniques



Élaborer et planifier un programme de production, d'exploitation

Production, Fabrication	Préparer du matériel en prévision d'un travail Monter et régler une installation, une machine
Prévention des risques	Planifier des interventions de maintenance
Qualité	Analyser la qualité et la conformité des matières premières Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
Gestion des stocks	Contrôler l'état des stocks Organiser l'approvisionnement du chantier
Gestion administrative et comptable	Établir des éléments d'une commande
Relation client	Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes
Développement commercial	Négocier le coût des matières premières
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation Superviser l'affectation de produits Mettre en oeuvre des actions d'amélioration
Management	Animer, coordonner une équipe Organiser le travail d'une équipe Évaluer et développer les compétences de ses collaborateurs
Recherche, Innovation	Réaliser une étude d'opportunité et de faisabilité technique et économique
Organisation	Utiliser les outils numériques Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Expliquer et faire respecter les règles et procédures
Communication	Sensibiliser un public
Pilotage et maîtrise des coûts	Réaliser la gestion administrative du personnel
Data et Nouvelles technologies	Contrôler la conformité des données Analyser, exploiter, structurer des données Créer un dessin technique, un plan, ou une carte
Savoir-être professionnels	Travailler en équipe Prendre des initiatives et être force de proposition Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Automatisme
	Démarche qualité
	Données d'activité de la structure, du service
	Électromécanique
	Hydraulique
	Mécanique
	Programmation de machine à commandes numériques
	Analyse statistique
	Chimie
	Méthodes et outils de résolution de problèmes
	Pneumatique
	Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
	Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
	Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
Normes et procédés	Chiffrage/calcul de coût
	Méthodes de Gestion des Moyens de Production
	Modalités de maintenance
	Modalités de traitement chimique
	Normes qualité
	Procédés de traitement mécanique
	Procédés de traitement thermique
	Procédures de dépollution
	Règles de sécurité
	Transformation de matériaux souples
	Normes environnementales
	Règles d'hygiène et de salubrité
Produits, outils et matières	Caractéristiques des cuirs et peaux
	Caractéristiques des tissus et matières textiles

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Manipulation de produits à risques
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port de tenue professionnelle ou d'uniforme
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail en astreinte
		Travail le week-end
		Travail par roulement

Secteurs d'activité

- Industrie - Textile et mode
