

H2404

CARDEUR / CARDEUSE EN INDUSTRIE TEXTILE

Autres emplois décrits

- Bobineur assembleur / Bobineuse assembleuse en filature textile
- Bobinier / Bobinière en filature textile
- Conducteur / Conductrice de banc d'étirage
- Conducteur / Conductrice de cardes fileuses
- Conducteur / Conductrice de convertisseurs en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de craqueuses en industrie textile
- Conducteur / Conductrice de ligne sur machine Open-End
- Conducteur / Conductrice de machine de filature textile
- Conducteur / Conductrice de machine de production et transformation des fils
- Conducteur régleur / Conductrice régleuse de machine Open-End
- Étirageur-puiseur / Étirageuse-puiseuse de fils
- Moulinier / Moulinière
- Opérateur / Opératrice de machine de production et transformation des fils
- Opérateur / Opératrice process automatisé sur machine de filature
- Opérateur / Opératrice sur machine Open-End
- Ouvrier / Ouvrière de filature artificielle et synthétique
- Ouvrier / Ouvrière de préparation avant filage
- Ouvrier / Ouvrière des fausses torsions de fil continu
- Ouvrier / Ouvrière de texturation
- Peigneur / Peigneuse en industrie textile
- Retordeur / Retordeuse
- Réunisseur / Réunisseuse
- Soigneur / Soigneuse de continu à filer
- Soigneur / Soigneuse de gills en industrie textile
- Soigneur / Soigneuse de métier Open-End

Définition

- Alimente et surveille une ou plusieurs machines de transformation de matières ou fibres (d'origine végétale, animale, chimique ou minérale) en fil, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...). Passe les fils, mèches, rubans dans les supports de guidage ou d'entraînement et réalise des rattaches (casse de fil, ...).
- Peut régler les équipements et effectuer des réparations.
- Peut coordonner les interventions des agents de l'équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en conduite de systèmes industriels, conduite de machines automatisées, en pilotage d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle de conduite de machines de production en industrie sans diplôme particulier.

Un Bac professionnel ou BTS en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, maintenance industrielle, ... peut être requis pour les postes sur machines complexes (conducteur sur machines open end, ...).

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer du matériel en prévision d'un travail
	Monter et régler une installation, une machine
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Passer les fils, mèches ou rubans dans des grilles, purgeurs, guide-fil, ..., contrôler leur guidage et leur enroulement sur les bobines
	Surveiller des équipements ou phases de continu à filer
Maintenance, Réparation	Surveiller des équipements ou phases de guipage
	Surveiller des équipements ou phases de moulinage, retordage
	Surveiller des équipements ou phases de texturation
	Porter une appréciation gustative et olfactive
	Entretien un équipement, une machine, une installation
Prévention des risques	Détecter les causes d'anomalies de produits et transmettre au service maintenance
	Remplacer des galets, rouleaux étireurs, cylindres, cartes électroniques
	Vérifier le fonctionnement des machines au lancement d'une production et contrôler les données de mesure lors des cycles de traitement
	Organiser ou surveiller des phases de fabrication
	Surveiller des équipements ou phases de bobinage, épuration
Qualité	Surveiller l'alimentation continue des installations en fils, ... et procéder au nouage en cas de rupture
	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
	Retirer des produits non conformes
Gestion des stocks	Identifier des produits, bobines par marquage (étiquetage, ...)
Logistique	Identifier les conditions de réalisation d'une commande
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
Gestion administrative et comptable	Établir des rapports de production et d'incidents
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
Communication	Relayer de l'information
Data et Nouvelles technologies	Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs



	Calcul de quantité
	Électricité
	Électronique
	Gestes et postures de manutention
	Guidage manuel de fil ou de ruban
Domaines d'expertise	Hydraulique
	Mécanique
	Technologie des machines de filature, outillage et périphériques associés (bobines, guides fils, broches, rouleaux étireurs, ...)
	Hygrométrie
	Pneumatique

	Modalités d'approvisionnement de machines de production et transformation des fils
	Normes qualité
Normes et procédés	Règles de sécurité
	Synoptique
	Données de contrôle

	Caractéristiques des fibres d'origine animale (soie, laine, ...)
	Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
Produits, outils et matières	Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)
	Caractéristiques des fibres synthétiques
	Caractéristiques des fils métalliques

	Techniques d'épluchage textile
	Techniques d'étirage
	Techniques de cardage
Techniques professionnelles	Techniques de craquage
	Techniques de passage sur banc à brocher
	Techniques de peignage
	Techniques de rattache
	Techniques de titrage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En ligne ou ilot de production
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail le week-end

Secteurs d'activité

• Industrie - Textile et mode