

H2405

NAPPEUR / NAPPEUSE EN INDUSTRIE TEXTILE

Autres emplois décrits

- Aiguilleur / Aiguilleuse
- Chef de ligne aiguilletage
- Chef de machine aiguilletage
- Conducteur / Conductrice de ligne de nappes et thermoformage
- Conducteur / Conductrice de ligne de produits non-tissés
- Conducteur / Conductrice de machines de produits non-tissés
- Opérateur / Opératrice en fabrication de produits non-tissés
- Responsable de ligne en fabrication de produits non-tissés

Définition

- Surveille et conduit une installation automatisée de formation et de consolidation (filage par extrusion, cardage, enchevêtrement des fibres, agglomération chimique, ...) de textiles nontissés, à usage technique ou domestique. Intervient selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...). Contrôle l'état des équipements de production et l'aspect de produits textiles nontissés.
- Peut contrôler la composition des produits, effectuer des opérations de réparation sur les nappes ou bobines obtenues et effectuer des opérations de maintenance de premier niveau sur les outils (planche à aiguilles, ...).
- Peut analyser les données de production et proposer les ajustements nécessaires.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible à partir d'un CAP/BEP en conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en conduite de machines industrielles (plasturgie, mécanique, ...).

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en mécanique, électricité, ... peut être demandé pour certains postes (responsable de ligne en fabrication de produits nontissés, ...).

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Relever, contrôler, ajuster des mesures et dosages
	Surveiller les données de mesure du produit, identifier les anomalies (baisse de température, arrêt de la pompe, ...) et appliquer les mesures correctives
	Monter et régler une installation, une machine
	Approvisionner une machine en matière première ou en produit
	Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
	Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
Construction	Monter les mandrins, bobines et équipements (planches aiguilletées, chaîne de picot, filière, ...) sur la machine/ligne

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
	Réaliser des corrections ou réparations sur un ouvrage
	Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau d'outils
	Réparer des nappes et des bobines sur une visiteuse
Prévention des risques	Déterminer des mesures correctives
Qualité	Contrôler l'enroulage du tissu sur un rouleau
	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
	Contrôler la qualité et la conformité d'un livrable
Gestion des stocks	Charger, décharger, manutentionner des produits
	Conditionner des produits
Management	Coordonner des interventions de personnels sur des machines
Gestion administrative et comptable	Établir des rapports de production et d'incidents
Data et Nouvelles technologies	Analyser, exploiter, structurer des données

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Faire preuve de rigueur et de précision
	Faire preuve de curiosité

Savoirs

Domaines d'expertise	Automatisme
	Gestes et postures de manutention
	Hydraulique
	Mécanique
	Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	Logiciels de gestion de base de données
	Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP)
	Statistiques
	Chimie
	Méthodes et outils de résolution de problèmes
	Pneumatique



Normes et procédés

- Contrôle chimique
- Contrôle de résistance thermique
- Données d'activité d'une production
- Métrologie
- Modalités d'approvisionnement de machines de produits textiles
- Procédés de fabrication fibres courtes
- Procédés de fabrication fibres longues
- Procédures de contrôle mécanique
- Règles de sécurité
- Synoptique
- Normes environnementales

Produits, outils et matières

- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé chimique (imprégnation, rouleaux chauffés, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé mécanique (aiguilletage, couture-tricotage, hydraulage, ...)
- Fonctionnement de machines de consolidation de nappe de non-tissé par procédé thermique (calandrage, thermofusion par air chaud, ...)
- Fonctionnement de machines par procédé airaid
- Fonctionnement de machines par voie fondue
- Fonctionnement de machines par voie humide
- Fonctionnement de machines par voie sèche (cardage ou nappage pneumatique)
- Utilisation d'appareils de conditionnement
- Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...)
- Utilisation d'outils (clé dynamométrique, pistolet pneumatique, ...)
- Utilisation de machine à cercler
- Caractéristiques des fibres d'origine végétale (coton, lin)
- Caractéristiques des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre, ...)
- Caractéristiques des fibres synthétiques

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Manipulation de produits à risques Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit Travail le week-end Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Textile et mode