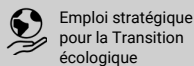


H2904

FORGERON INDUSTRIEL / FORGERONNE INDUSTRIELLE



Autres emplois décrits

- Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle
- Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière
- Aide lamineur / lamineuse
- Bobineur / Bobineuse de tréfilerie
- Bobineur / Bobineuse en métallurgie
- Chef d'équipe d'estampage
- Chef d'équipe en métallurgie
- Chef d'équipe en tréfilerie
- Chef lamineur / lamineuse en métallurgie
- Compagnon / Compagne forge industrielle
- Conducteur / Conductrice d'équipements de formage
- Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage
- Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie
- Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid
- Dresseur / Dresseuse en métallurgie
- Ébaucheur / Ébaucheuse de déformation des métaux
- Estampeur / Estampeuse
- Étireur / Étireuse en estampage
- Étireur / Étireuse en métallurgie
- Filiériste en tréfilerie
- Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle
- Frappeur / Frappeuse
- Lamineur / Lamineuse de couronnes
- Lamineur / Lamineuse en métallurgie
- Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse
- Lamineur écouteur / Lamineuse écouteuse
- Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie
- Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine
- Machiniste sur marteau-pilon
- Martineur / Martineuse de formage des métaux
- Mateur / Mateuse de déformation des métaux
- Matriceur / Matriceuse de formage des métaux
- Opérateur / Opératrice de laminoir
- Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux
- Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud
- Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond
- Opérateur / Opératrice de tréfilerie
- Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie
- Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux
- Pilote d'exploitation de laminoir
- Profileur / Profileuse en tréfilerie
- Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie
- Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle
- Technicien / Technicienne sur laminoir
- Tréfileur / Tréfileuse

Définition

- Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020
- Habilitations électriques de travaux hors tension
- Habilitations électriques de travaux sous tension

Compétences

Savoir-faire

Former de l'acier, acier inox

Former de l'aluminium et ses alliages

Former du cuivre et ses alliages

Former du titane et ses alliages

Réaliser une intervention nécessitant une habilitation

Monter et régler une installation, une machine

Réaliser la mise au point des machines et outillages de production

Tailler, découper des matériaux

Fabriquer, façonner des produits

Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...)

Réaliser une opération de bobinage

Réaliser une opération de tubage

Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce

Préparer et régler les machines et le process, calibrer sections et épaisseurs

Production, Fabrication

Construction	Monter, démonter les pièces, outillages de machines
Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Analyser un dysfonctionnement ou une non-conformité Réaliser une opération de maintenance Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements Effectuer la maintenance préventive et curative de premier niveau des équipements Réaliser la maintenance de premier niveau du poste de travail
Prévention des risques	Contrôler un équipement ou matériel Suivre une opération de maintenance, de support technique Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...) Anticiper les risques de cybersécurité
Qualité	Contrôler la qualité d'une matière première, d'une ressource Identifier une opération de déformation Contrôler la qualité et la conformité d'un produit Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série Identifier des non-conformités
Gestion des stocks	Identifier un produit Manipuler un engin de manutention ou de chantier Charger, décharger, manutentionner des produits Conditionner des produits
Pilotage et maîtrise des coûts	S'inscrire dans une démarche d'optimisation matière
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Management	Animer, coordonner une équipe
Recherche, Innovation	Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
Stratégie de développement	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts
Organisation	Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Assurer les règles de sécurité
Communication	Développer l'esprit d'équipe Participer à un travail collaboratif
Data et Nouvelles technologies	Comprendre, interpréter des données et documents techniques

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Prendre des initiatives et être force de proposition
	Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

	Automatisme
	Électrotechnique
	Hydraulique
	Mécanique
Domaines d'expertise	Fondamentaux de la métallurgie
	Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
	Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	Logiciel de supervision
	Pneumatique

	Indicateurs de suivi d'activité
	Indicateurs de suivi de production
	Laminage à chaud (laminoir, train de laminage)
	Laminage à froid (laminoir, train de laminage)
	Laminage circulaire (lamineuse circulaire)
	Métrologie
	Normes qualité
Normes et procédés	Pilotage en salle de commande
	Procédés de meulage, ébavurage
	Procédés de soudage
	Procédés de traitement de surface
	Procédés de traitement thermique
	Règles de sécurité
	Traitement des métaux

	Utilisation d'appareils de mesure de température
Produits, outils et matières	Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique
	Utilisation de machines à commandes numériques

Techniques professionnelles

- Techniques d'étirage
- Techniques de cisailage
- Techniques de coupage
- Techniques de forgeage
- Techniques de matage
- Techniques de repoussage
- Techniques de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...)

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou îlot de production
- Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail le week-end
- Travail par roulement

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie