

# H3402

## AGENT / AGENTE DE TRAITEMENT DE SURFACE

### Autres emplois décrits

- Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle
- Argenteur industriel / Argenteuse industrielle
- Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle
- Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle
- Chef d'équipe galvanisation
- Chromeur industriel / Chromeuse industrielle
- Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface
- Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface
- Cuivreur industriel / Cuivreuse industrielle
- Décapeur industriel / Décapeuse industrielle
- Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle
- Doreur / Doreuse au rhodium
- Doreur / Doreuse sur métaux
- Électroplaste
- Émailleur industriel / Émailleuse industrielle
- Étameur-galvaniseur / Étameuse-galvaniseuse
- Étameur industriel / Étameuse industrielle
- Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle
- Galvanoplaste industriel / industrielle
- Galvanoplaste sur métaux et substrat
- Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle
- Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel
- Métalliseur / Métalliseuse au plasma
- Metteur / Metteuse au bain industriel
- Nickeleur industriel / Nickeuse industrielle
- Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation
- Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface
- Opérateur / Opératrice galvanoplaste
- Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle
- Ouvrier / Ouvrière en métallisation
- Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle
- Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle
- Plombreur industriel / Plombeuse industrielle
- Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle
- Zingueur industriel / Zingueuse industrielle

### Définition

- Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).
- Peut coordonner une équipe.

# Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

## Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

Production, Fabrication	<b>Préparer des équipements de production</b> Préparer les produits nécessaires Préparer un support, une matière <b>Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...)</b> <b>Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine</b> Traiter des métaux Appliquer les traitements adaptés aux matériaux Réaliser des opérations de traitement de surface Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille <b>Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...)</b> Traiter des matériaux plastiques Réaliser la finition d'un produit, d'un article, d'un ouvrage Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation Traiter des minéraux, verre, céramique
Construction	Déposer un revêtement

Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier Conditionner des produits
Management	Animer, coordonner une équipe
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Communication	Participer à un travail collaboratif Rendre compte de son activité
Conception	Calculer les volumes et les surfaces à traiter
Data et Nouvelles technologies	Renseigner, mettre à jour une documentation technique Renseigner les supports qualité et de suivi de production

## Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe Organiser son travail selon les priorités et les objectifs Faire preuve d'autonomie Faire preuve de rigueur et de précision S'adapter aux changements
--	--

## Savoirs

Domaines d'expertise	Chimie Sciences physiques Fondamentaux de la métallurgie Logiciel de supervision
----------------------	---

Normes et procédés

- Indicateurs de suivi d'activité
- Indicateurs de suivi de production
  - Pilotage en salle de commande
  - Procédé par bain électrolytique
  - Procédé par chromatation
  - Procédé par dépôt sous vide
- Règles de sécurité
- Lecture de plan, de schéma
- Normes environnementales

Produits, outils et matières

- Équipement de ligne, train de laminage à froid
- Utilisation d'équipement d'étuve, four
- Utilisation d'équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement
- Utilisation d'équipements de cuve, bain, creuset
- Utilisation d'équipements et d'appareils de mesure
- Utilisation d'équipements sous vide
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation d'outillages manuels
- Utilisation de pistolet de projection
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques des plastiques, caoutchoucs, composites
- Caractéristiques des revêtements métalliques
- Caractéristiques des revêtements non métalliques

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- Déplacements professionnels
- En ligne ou ilot de production
- Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail le week-end
- Travail par roulement

Secteurs d'activité

- Industries