

H2910

MOULEUR NOYAUTEUR / MOULEUSE NOYAUTEUSE

Autres emplois décrits

- Agent / Agente de fabrication en fonderie de moulage en sable
- Chef d'équipe moulage/noyautage
- Machiniste aide mouleur / mouleuse
- Mouleur / Mouleuse de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse de grosses pièces de fonderie en fosse
- Mouleur / Mouleuse main
- Mouleur / Mouleuse plaquiste
- Mouleur / Mouleuse sable
- Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse machine
- Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse main
- Noyateur / Noyateuse
- Opérateur / Opératrice noyautage
- Opérateur / Opératrice remmoulage
- Plaquiste en fonderie
- Remmouleur / Remmouleuse

Définition

- Réalise à l'unité ou en série des moules en sable destinés au moulage de métaux en fusion, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Peut réaliser des interventions simples de transformation de modèles.
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en fonderie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur sans diplôme particulier.

Un BTS/DUT peut être demandé selon le niveau de technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Régler la machine et monter des outillages (tourniquet, chaîne de fabrication)
	Préparer des mélanges sableux
	Déposer un enduit sur les surfaces moulantes (empreintes, noyaux, ...)
	Remplir le moule de sable, déterminer la position du modèle et réaliser le moulage de l'empreinte, les conduits de coulée et d'évacuation des gaz
	Réaliser les noyaux (remplissage des boîtes à noyau de sable, tassage, positionnement d'armatures, traitement de durcissage, ...)
Construction	Dégager l'empreinte, en contrôler les dimensions, l'état de surface et procéder aux retouches et finitions
	Identifier les phases d'intervention
	Positionner et fixer les éléments et fermer le moule
	Entretenir un équipement, une machine, une installation
	Effectuer la maintenance de premier niveau des outillages et des équipements
Maintenance, Réparation	Contrôler la conformité du matériel de production
Gestion des stocks	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Management	Animer, coordonner une équipe
	Animer une équipe
Recherche, Innovation	Modifier ou adapter la forme et les dimensions d'un modèle, d'une plaque modèle, d'une boîte à noyaux
	Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
Pilotage et maîtrise des coûts	S'inscrire dans une démarche d'optimisation matière
Protection des personnes et de l'environnement	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Relation client	Apporter une assistance technique aux équipes
Stratégie de développement	Prendre en compte les indicateurs de suivi d'activité et de production
Communication	S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
	Participer à un travail collaboratif
Conception	Établir une gamme de fabrication
	Préparer un changement de production
Organisation	Intégrer des recommandations et adapter son comportement professionnel

Data et Nouvelles technologies	Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais
--------------------------------	--



Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
	Faire preuve de rigueur et de précision
	S'adapter aux changements

Savoirs

Normes et procédés	Métrologie Procédé de moulage au trousseau Procédures de fermetures de moule Règles de sécurité Lecture de plan, de schéma
Produits, outils et matières	Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) Utilisation de planche à trousser Caractéristiques de coulée des alliages
Techniques professionnelles	Serrage manuel de sable Serrage mécanisé de sable Techniques d'ébarbage Techniques d'étuvage Techniques de collage Techniques de décochage Techniques de moulage en châssis Techniques de moulage en fosse Techniques de moulage semi-automatisé Techniques de moulage sur couche Techniques de poteyage Techniques de remmoulage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit Travail le week-end Travail par roulement

Secteurs d'activité

- Industrie - Métallurgie
