

H2911

MÉTALLIER / MÉTALLIÈRE

Autres emplois décrits

- Assembleur / Assembleuse en armatures métalliques
- Assembleur / Assembleuse en construction et réparation navale
- Charpentier / Charpentière fer
- Charpentier / Charpentière métallique en construction navale
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle en charpentes métalliques
- Charpentier industriel / Charpentière industrielle en structures métalliques
- Charpentier métallier industriel / Charpentière métallière industrielle
- Charpentier-monteur industriel / Charpentière-monteuse industrielle
- Charpentier traceur / Charpentière traceuse en charpentes métalliques
- Ferreur serrurier / Ferreuse serrurière
- Métallier / Métallière en charpente industrielle
- Métallier industriel / Métallière industrielle
- Métallier préparateur / Métallière préparatrice en charpentes métalliques
- Métallier-serrurier industriel / Métallière-serrurière industrielle
- Monteur industriel / Monteuse industrielle en charpentes métalliques
- Ouvrier / Ouvrière de fabrication de charpentes métalliques
- Préparateur / Préparatrice en charpentes métalliques
- Serrurier / Serrurière en construction navale
- Traceur / Traceuse en charpentes métalliques
- Traceur / Traceuse en construction navale

Définition

- Réalise les sous-ensembles ou structures de constructions métalliques à partir de poutres, poutrelles, éléments de liaison, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délai, qualité, ...).
- Peut effectuer sur site la mise en place et le montage final de structures réalisées.
- Peut coordonner l'activité d'une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en métallerie, chaudronnerie, charpente métallique ou soudage.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificats d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Qualification Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi-automatique MAG avec fil électrode fusible - 135)
- Qualification Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi-automatique MIG avec fil électrode fusible - 131)
- Qualification soudage à la flamme oxyacétylénique - 311
- Qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111)
- Qualification soudage avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114)
- Qualification soudage avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi-automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138)
- Qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136)
- Qualification soudage avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137)
- Qualification soudage par brasage
- Qualification soudage par point
- Qualification soudage par soudobrasage - 97
- Qualification soudage plasma, micro plasma - 15
- Qualification soudage sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121)
- Qualification Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
	Marquer les éléments d'une structure métallique
	Relever et reporter des cotes
	Monter et régler une installation, une machine
	Transformer une matière première
	Réaliser les travaux de montage, d'assemblage
	Assembler des éléments de structures métalliques
	Assembler l'ossature secondaire d'un ouvrage
	Assembler les structures porteuses lourdes d'un ouvrage
	Réaliser des opérations de soudage
Construction	Fabriquer, façonner des produits
	Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels
	Identifier les phases d'intervention
	Réaliser sur site la mise en place, la pose et le montage final d'une structure réalisée (charpente, socle, ...)
Maintenance, Réparation	Réparer un équipement, une machine, une installation
	Contrôler les finitions de la structure
	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
	Réaliser un gabarit
	Utiliser la fabrication additive pour prototyper et façonner des produits
	Concevoir des supports de suivi et de gestion
	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
	Animer, coordonner une équipe
	Participer à un travail collaboratif
	Concevoir ou faire évoluer des gammes de fabrication
Qualité	Mettre en application les règles et les procédures
Gestion des stocks	
Recherche, Innovation	
Gestion administrative et comptable	
Protection des personnes et de l'environnement	
Management	
Communication	
Conception	
Organisation	


Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe Organiser son travail selon les priorités et les objectifs Faire preuve d'autonomie Faire preuve de rigueur et de précision
--	---

Savoirs

Domaines d'expertise	Dessin industriel Traçage Assisté par Ordinateur (TAO) Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
Normes et procédés	Indicateurs de suivi d'activité Indicateurs de suivi de production Métrologie Normes qualité Procédés de formage Règles de sécurité Usinage, modelage, découpage, formage, sculpture, ... Lecture de plan, de schéma
Produits, outils et matières	Utilisation d'appareils de mesure optique (réflectomètre, wattmètre optique, ...) Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) Utilisation d'outillages manuels Utilisation de machines à commandes numériques Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages Caractéristiques des matériaux en inox Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
Techniques professionnelles	Techniques d'alignement Techniques d'usinage Techniques de coupage thermique Techniques des développés

Contextes de travail

 Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels En grande hauteur Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
---	--



Horaires et durée du travail

Travail de nuit

Travail le week-end

Travail par roulement

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie