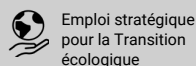


H2907

FONDEUR / FONDEUSE EN MÉTALLURGIE



Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'exploitation en production des métaux
- Agent / Agente technique d'élaboration en fonderie
- Appareilleur-gazier / Appareilleuse-gazière
- Chargeur / Chargeuse de four en métallurgie
- Chauffeur-conducteur / Chauffeuse-conductrice de four de forge/estampage
- Chef d'équipe à la fusion en fonderie
- Chef d'équipe de fabrication en métallurgie
- Chef de four en salle en métallurgie
- Chef de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice d'installation de production des métaux
- Conducteur / Conductrice de chaînes d'agglomération en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de cubilots
- Conducteur / Conductrice de four à induction
- Conducteur / Conductrice de four de coulée
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en fonderie
- Conducteur / Conductrice de four de fusion en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de four de réchauffage en première transformation des métaux
- Conducteur / Conductrice de four en électrométallurgie
- Conducteur / Conductrice de four en métallurgie
- Conducteur / Conductrice de haut-fourneau
- Conducteur / Conductrice de machines à couler sous pression
- Conducteur / Conductrice de machines à mouler en fonderie
- Conducteur / Conductrice de poche de coulée
- Conducteur / Conductrice de presses aluminium à injecter
- Conducteur-couleur / Conductrice-couleuse de four à arc en aluminium
- Conducteur-réchauffeur / Conductrice-réchauffeuse en métallurgie
- Coquilleur / Coquilleuse en fonderie
- Couleur / Couleuse de ligne en métallurgie
- Couleur / Couleuse en métallurgie
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse d'aluminium
- Couleur-fondeur / Couleuse-fondeuse en métallurgie
- Couleur-pocheur / Couleuse-pocheuse en métallurgie
- Cubilotier / Cubilotière en fonderie
- Fondeur / Fondeuse fusion en métallurgie
- Fondeur / Fondeuse sur site en métallurgie
- Fondeur-couleur / Fondeuse-couleuse en métallurgie
- Gestionnaire flux métal
- Haut-fourniste
- Opérateur / Opératrice d'affinage en métallurgie
- Opérateur / Opératrice d'agglomération en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de chaîne d'agglomération
- Opérateur / Opératrice de coulée en métallurgie
- Opérateur / Opératrice de haut-fourneau
- Opérateur / Opératrice de production des métaux
- Opérateur / Opératrice élaboration en fonderie
- Opérateur / Opératrice foyer en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de bassin en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de coulée en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de fusion en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière de plancher en métallurgie
- Ouvrier / Ouvrière sidérurgiste
- Ouvrier fondeur / Ouvrière fondeuse
- Pilote d'installation de coulée continue
- Pilote d'installation de production des métaux
- Pilote de machine à coulée
- Responsable de fusion en métallurgie
- Technicien / Technicienne d'exploitation en production des métaux
- Technicien / Technicienne de fabrication en sidérurgie
- Technicien / Technicienne de production en fonderie
- Technicien / Technicienne de transformation métallurgique

Définition

- Surveille et régle une ou plusieurs phases de production de métaux à chaud (agglomération, fusion, coulée, affinage, ...) en vue de l'obtention de métal en fusion, de pièces semi-finies (brames, lingots, ...) ou finies (pièces moulées, ...). Intervient selon les règles de sécurité, de sûreté, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).
- Contrôle l'état des équipements et effectue des opérations d'entretien et de maintenance sur les installations.
- Peut piloter les installations à distance et réaliser des opérations de moulage en machine ou manuellement.
- Peut procéder au lancement d'une nouvelle gamme de produits (test, réglage, ...).
- Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans de résultats (production, consommation d'énergie, ...).

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, ...) en fonderie, mécanique, productique, électrotechnique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en sidérurgie ou en métallurgie.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en fonderie, génie mécanique peut être requis selon la technicité des opérations, des équipements ou selon la fonction.

Une bonne condition physique est requise (exposition à la chaleur, au bruit, ...).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - Depuis le 01/01/2020
- Engins compacts (CACES R 482-A) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Tracteur et petits engins de chantiers mobiles (CACES R 372-1)
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Production, Fabrication	Préparer et recueillir le métal en fusion sur le plancher de coulée
	Transformer et traiter des métaux
	Suivre le déroulement de la transformation du métal dans l'étape des hauts-fourneaux
	Réaliser des opérations de moulage par gravité (sable, coquille)
	Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
	Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
Maintenance, Réparation	Entretien un équipement, une machine, une installation
	Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation
	Réaliser un diagnostic technique
	Réparer un équipement, une machine, une installation
Prévention des risques	Contrôler la fusion d'un métal
	Déterminer des mesures correctives
	Surveiller l'approvisionnement des machines, des installations et le flux des matières ou des produits
Qualité	Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue
Gestion des stocks	Gérer les stocks
	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Recherche, Innovation	Prélever des échantillons de matières ou de produits
Gestion administrative et comptable	Rédiger des rapports d'activité
Protection des personnes et de l'environnement	Evacuer et trier des déchets, des produits
	Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs
	Réduire l'empreinte environnementale de son activité
Stratégie de développement	Évaluer la mise en oeuvre d'un projet, plan d'action
	Piloter la gestion de la production, de l'exploitation
	Définir un dispositif de suivi de production
Management	Animer, coordonner une équipe
Communication	Informers des intervenants sur le déroulement d'une production
	Participer à un travail collaboratif
	Rendre compte de son action, de risques ou d'anomalies au responsable

Data et Nouvelles technologies

Comprendre, interpréter des données et documents techniques

- Lire et interpréter des données et documents techniques au besoin en anglais
- Renseigner les supports qualité et de suivi de production

Savoir-être professionnels

- Travailler en équipe
- Faire preuve d'autonomie
- Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise



- Analyse statistique
- Chimie
- Mécanique des fluides
- Méthodes et outils de résolution de problèmes
- Sciences physiques
- Électricité industrielle
- Électromécanique
- Guidage d'opération à distance
- Hydraulique
- Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
- Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)

Normes et procédés

- Coulée à la louche
- Étape d'aciérie (transformation du métal)
- Étape d'agglomération des métaux (transformation du métal)
- Étape de cokerie (transformation du métal)
- Étape de fonderie (transformation du métal)
- Étape de four à fusion (transformation du métal)
- Fusion des métaux
- Maintenance préventive/curative de deuxième niveau
- Modalités de réglage
- Moulage sous pression
- Moulage sous vide
- Normes qualité
- Perçage, dégazage
- Prélèvement d'échantillon à chaud
- Processus d'électrometallurgie
- Règles de sécurité
- Régulation
- Données de contrôle
- Normes environnementales

Produits, outils et matières	Caractéristiques des alliages de métaux
	Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
	Caractéristiques des métaux non ferreux
	Caractéristiques des rejets
	Fonctionnement de centrifugeuse
	Fonctionnement de cubilot
	Utilisation d'appareils de mesure de température
	Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope, ...)
Techniques professionnelles	Découpe de métal
	Techniques de maçonnerie
	Techniques de poteyage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	En environnement bruyant
		En ligne ou îlot de production
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
		Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
		Station debout prolongée
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail en astreinte
		Travail en horaires décalés
		Travail le week-end
		Travail par roulement
		Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industrie - Métallurgie