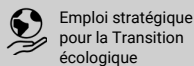


H2901

AJUSTEUR-MONTEUR / AJUSTEUSE-MONTEUSE



Autres emplois décrits

- Ajusteur / Ajusteuse au banc
- Ajusteur / Ajusteuse composites
- Ajusteur / Ajusteuse de fabrication
- Ajusteur balancier / Ajusteuse balancière
- Ajusteur-emboutisseur / Ajusteuse-emboutisseuse
- Ajusteur-matriceur / Ajusteuse-matriceuse
- Ajusteur-mécanicien / Ajusteuse-mécanicienne de fabrication
- Ajusteur-metteur / Ajusteuse-metteuse au point de prototypes
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse aéronautique
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de cellules aéronefs
- Ajusteur-monteur / Ajusteuse-monteuse de fabrication
- Ajusteur-mouliste / Ajusteuse-mouliste
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse de fabrication
- Ajusteur-outilleur / Ajusteuse-outilleuse sur moule métallique
- Ajusteur-rectifieur / Ajusteuse-rectifieuse de fabrication
- Ajusteur-régleur / Ajusteuse-régleuse de fabrication en instruments d'optique
- Aménageur intégrateur / Aménageuse intégratrice de cabines d'aéronefs
- Armurier / Armurière de fabrication
- Mécanicien / Mécanicienne de précision
- Mécanicien / Mécanicienne mouliste de fabrication
- Mécanicien / Mécanicienne outils à découper et à emboutir
- Mécanicien / Mécanicienne plaquiste
- Mécanicien / Mécanicienne structures et techniques de l'aviation légère de l'armée de terre
- Mécanicien-ajusteur / Mécanicienne-ajusteuse de fabrication
- Mécanicien-armurier / Mécanicienne-armurière
- Mécanicien monteur / Mécanicienne monteuse de fabrication
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse
- Mécanicien-outilleur / Mécanicienne-outilleuse en découpage et emboutissage
- Micromécanicien / Micromécanicienne
- Monteur ajusteur / Monteuse ajusteuse de systèmes mécaniques
- Monteur régleur / Monteuse régleuse de fabrication en instruments d'optique
- Monteur régleur / Monteuse régleuse de systèmes mécaniques
- Outilleur-mouliste / Outilleuse-mouliste

Définition

- Réalise l'ajustement et le montage fonctionnel de pièces, éléments, systèmes mécaniques à l'unité ou en série au moyen d'équipements d'usinage, de formage, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).
- Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en construction mécanique.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le secteur de la mécanique et de l'usinage sans diplôme particulier.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être exigées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Certifications et diplômes :

- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - Depuis le 01/01/2020
- PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - Depuis le 01/01/2020
- Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386)
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

Compétences

Savoir-faire

Conception

Organiser son espace et son poste de travail

Concevoir des procédures de fabrication

Concevoir ou faire évoluer des gammes de fabrication

Production, Fabrication	Préparer du matériel en prévision d'un travail
	Identifier les phases d'ajustage et de montage d'éléments, systèmes, ensembles mécaniques à partir du dossier technique ou du modèle
	Lire et interpréter une fiche d'instruction et un plan d'exécution
	Adapter, ajuster un article ou une production en fonction du besoin
	Transformer une matière première
	Réaliser des opérations de traitement thermique
	Réaliser une opération de taillage d'engrenages
	Réaliser les travaux de montage, d'assemblage
	Réaliser des opérations de soudage
	Fabriquer, façonner des produits
	Dimensionner et mettre en forme les pièces, éléments mécaniques par usinage, formage, ... et vérifier leur conformité
	Réaliser une opération d'électroérosion
	Réaliser une opération de rivetage, collage, sertissage
	Réaliser les ajustements et les finitions et assembler les éléments et les sous-ensembles mécaniques
	Réaliser une opération de ponçage, polissage, lissage
	Réaliser une opération de rectification, ébavurage, rodage
Construction	Démarrer et/ou arrêter une machine, une ligne
	Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
	Effectuer le métrage et la mise au point de systèmes, équipements mécaniques et outils de production (moule, outillage...)
Maintenance, Réparation	Réaliser des opérations de perçage
	Poser des rivets mécaniques et à frapper
	Réaliser une opération d'installation montage de panneaux, de mobilier
	Vérifier, positionner et fixer les pièces et les éléments de l'assemblage (bâtis, grappes, gabarits, structures, ...)
Prévention des risques	Réparer un équipement, une machine, une installation
Qualité	Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts
	Identifier les anomalies et apporter des solutions correctives
Gestion des stocks	Vérifier la conformité du montage/assemblage
Recherche, Innovation	Manipuler un engin de manutention ou de chantier
Management	Réaliser un gabarit
Communication	Animer, coordonner une équipe
Data et Nouvelles technologies	S'intégrer dans l'équipe et faire preuve de coopération
	Rendre compte de son activité
	Réaliser des dessins, des gabarits et des cotations (dimension, géométrie, tolérance) de pièces, outils, outillages

Savoir-être professionnels

	Travailler en équipe
	Organiser son travail selon les priorités et les objectifs
	Faire preuve d'autonomie
	Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

	Automatisme
	Chaudronnerie, tôlerie et tuyauterie
	Dessin industriel
	Électricité
	Électromécanique
	Électrotechnique
	Hydraulique
	Mécanique productique
	Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
	Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO)
	Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)
	Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)
	Micro-informatique
	Mécanique de précision
	Optique de précision
	Pneumatique

	Métrologie
	Normes qualité
	Règles de sécurité
	Traitement thermique de recuit
	Traitement thermique de revenu
	Traitement thermique de trempe
	Usinage d'empreintes
	Usinage de grande dimension

Normes et procédés



Produits, outils et matières

- Caractéristiques des armes
- Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle
- Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
- Utilisation d'outillages manuels
- Utilisation de bancs de contrôle
- Utilisation de machines à commandes numériques
- Utilisation de moule métallique
- Caractéristiques des matériaux en aluminium et ses alliages
- Caractéristiques des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages
- Caractéristiques des matériaux en inox
- Caractéristiques des matériaux en nickel, titane, magnésium
- Caractéristiques des matériaux en plastiques et composites
- Caractéristiques des métaux ferreux (acier, fonte, ...)
- Caractéristiques techniques des aéronefs

Techniques professionnelles

- Techniques d'alésage
- Techniques de chaudronnerie
- Techniques de dressage
- Techniques de fraisage
- Techniques de mortaisage
- Techniques de pliage
- Techniques de serrurerie
- Techniques de taraudage
- Techniques de tournage
- Techniques de traçage

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit Travail en astreinte Travail le week-end Travail par roulement Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

• Industries