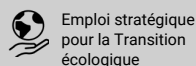


H1502

RESPONSABLE QUALITÉ EN INDUSTRIE



Autres emplois décrits

- Adjoint / Adjointe au responsable Qualité Sécurité Environnement -QSE- en industrie
- Pharmacien chargé / Pharmacienne chargée de pharmacovigilance
- Animateur / Animatrice qualité industrie
- Pilote qualité en système qualité en industrie
- Assistant / Assistante qualité en industrie
- Qualiticien / Qualiticienne management de la qualité en industrie
- Assureur / Assureuse qualité industrie
- Responsable assurance qualité achats en industrie
- Auditeur / Auditrice qualité en industrie
- Responsable assurance qualité clients industrie
- Chargé / Chargée de matériovigilance
- Responsable assurance qualité fournisseur en industrie
- Chargé / Chargée de pharmacovigilance
- Responsable assurance qualité groupe en industrie
- Chef du service audit-qualité en industrie
- Responsable contrôle métrologie en industrie
- Chef du service contrôle qualité en industrie
- Responsable contrôle qualité en industrie
- Chef du service méthodes de contrôle qualité en industrie
- Responsable d'analyse et de contrôle qualité en industrie
- Directeur / Directrice contrôle qualité en industrie
- Responsable de contrôle de production en électronique
- Directeur / Directrice qualité en industrie
- Responsable de contrôle non destructif en industrie
- Expert / Experte métrologue
- Responsable de validation qualité en industrie
- Ingénieur / Ingénieure assurance qualité en industrie
- Responsable du service qualité en industrie
- Ingénieur / Ingénieure assurance qualité fournisseurs en industrie
- Responsable en qualité industrielle
- Ingénieur / Ingénieure contrôle qualité en industrie
- Responsable management de la qualité industrie
- Ingénieur / Ingénieure contrôle qualité fabrication
- Responsable qualification qualité en industrie
- Ingénieur / Ingénieure fiabilité qualité en industrie
- Responsable qualité conformité réglementaire
- Ingénieur / Ingénieure méthodes qualité industrie
- Responsable Qualité Sécurité Environnement -QSE- en industrie
- Ingénieur / Ingénieure qualité en industrie
- Responsable service qualité industrielle
- Ingénieur qualicien / Ingénieure qualicienne management de la qualité en industrie
- Responsable système qualité industrie
- Pharmacien / Pharmacienne en pharmacovigilance

Définition

- Organise et coordonne la mise en place de la qualité des produits et services et/ou leur mise en conformité réglementaire, sur l'ensemble des process et structures de l'entreprise industrielle.
- Conçoit et met en oeuvre des méthodes et outils à disposition des services de l'entreprise pour le maintien et l'évolution de la qualité.
- Peut intervenir sur la libéralisation de produits comportant des risques pour les personnes et les biens (agroalimentaire, chimie, aéronautique, industrie de santé, ...).
- Peut coordonner des démarches hygiène, sécurité et environnement.
- Peut coordonner une équipe ou diriger un service et en gérer le budget.

Accès à l'emploi

Ce métier est accessible avec un Master (Master recherche ou professionnel, diplôme d'ingénieur, ...) en qualité industrielle, en affaires réglementaires ou dans le secteur de l'entreprise (aéronautique, électricité, papier, ...).

Il est également accessible avec un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) technique ou scientifique, complété par une expérience en industrie.

Une habilitation peut être requise pour la réalisation d'audits.

La pratique de l'anglais est requise.

La maîtrise de l'outil informatique (outil bureautique, progiciels de gestion de données liées à la production) peut être demandée.

Compétences

Savoir-faire

Gestion administrative et comptable	Rédiger un rapport d'audit
Pilotage et maîtrise des coûts	Évaluer le coût des non-conformités Contrôler la réalisation et les coûts d'une prestation
Droit, contentieux et négociation	Appliquer un cadre juridique ou réglementaire Contrôler et faire appliquer le respect de dispositions légales et réglementaires
Protection des personnes et de l'environnement	Intégrer l'éco-responsabilité dans toutes les dimensions de son activité
Conception	Mettre en place une procédure de traitement des dossiers
Maintenance, Réparation	Contrôler la certification et la conformité des outils de mesure et de contrôle
Prévention des risques	Élaborer des actions ou des règles de prévention
Qualité	Élaborer des règles et procédures de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE) Piloter une démarche qualité, un processus d'amélioration continue Analyser la qualité des process Contrôler la qualité et la conformité des process Contrôler des données qualité Contrôler la validité de qualification des moyens et des personnes (habilitation, autorisation, agrément)
Management	Animer, coordonner une équipe
Conseil, Transmission	Enseigner, transmettre des connaissances, développer des compétences
Relation client	Apporter une assistance technique aux équipes

Stratégie de développement	Concevoir et gérer un projet
	Diriger et gérer un ensemble, une structure, une organisation
Communication	Participer à un travail collaboratif
	Sensibiliser un public
Organisation	Réaliser une veille documentaire
	Respecter les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Production, Fabrication	Intégrer le jumeau numérique aux processus industriels
Data et Nouvelles technologies	Contrôler la conformité des données
	Créer une documentation technique

Savoir-être professionnels



	Travailler en équipe
	Prendre des initiatives et être force de proposition
	Faire preuve de rigueur et de précision

Savoirs

Domaines d'expertise	Analyse du Cycle de Vie - ACV des produits
	Démarche qualité
	Gestion budgétaire
	Analyse statistique
	Méthodes et outils de résolution de problèmes
	Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
	Progiciels de gestion intégrée d'entreprise (ERP)

Normes et procédés	Application procédures qualité
	Audit environnemental
	Audit fournisseur
	Audit qualité
	Circuit des vigilances
	Contrôle qualité destructif
	Contrôle qualité non destructif (CND)
	Éco-conception
	Matéiovigilance
	Normes qualité
	Organisation de la chaîne logistique
	Plan d'Assurance Qualité (PAQ)
	Procédure de certification
	Système de Management de la Qualité (SMQ)
	Système de Management Environnement (SME)
	Dispositifs d'agréments et certification
	Dispositifs d'assurance-qualité
	Dossier d'homologation
	Normes environnementales
Techniques professionnelles	Techniques pédagogiques

Contextes de travail

	Conditions de travail et risques professionnels	Déplacements professionnels
		En laboratoire
		Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
	Horaires et durée du travail	Travail de nuit
		Travail en astreinte
		Travail le week-end

Secteurs d'activité

• Architecture, études et normes