

# H3302

## AGENT / AGENTE DE CONDITIONNEMENT

### Autres emplois décrits

- Agent / Agente d'opérations manuelles
- Agent / Agente d'opérations manuelles en industrie de transformation
- Agent / Agente de conditionnement et de manutention
- Agent / Agente de conditionnement manuel
- Agent / Agente de contrôle et conditionnement manuel
- Agent / Agente de finition main et de conditionnement
- Agent de fabrication polyvalent / Agente de fabrication polyvalente en industrie
- Conditionneur / Conditionneuse main
- Échantillonneur / Échantillonneuse en tissu
- Opérateur / Opératrice d'emballage manuel
- Opérateur / Opératrice de calibrage
- Opérateur / Opératrice de conditionnement manuel
- Opérateur / Opératrice de finition manuelle
- Trieur / Trieuse de placage
- Trieur / Trieuse en industrie de transformation
- Trieur-choisisseur / Trieuse-choisseuse en industrie de transformation
- Trieur contrôleur / Trieuse contrôlease en industrie de transformation
- Trieur-emballeur / Trieuse-emballeuse en industrie de transformation
- Trieur-vérificateur / Trieuse-vérificatrice en industrie de transformation
- Visiteur / Visiteuse en verrerie

### Définition

- Effectue une série d'opérations manuelles liées au tri, à l'assemblage/montage et au conditionnement de pièces ou produits divers (plasturgiques, alimentaires, optiques) sur une table de travail et une ligne de production automatisée (principalement en fin de ligne, ...). Intervient selon les impératifs de production et les normes d'hygiène et de sécurité.
- Peut alimenter une machine, réaliser des opérations de finition des produits, les étiqueter et les contrôler à la livraison.
- Peut coordonner une équipe.

### Accès à l'emploi

Ce métier est accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Une expérience professionnelle dans le secteur d'activité de l'entreprise (alimentaire, verre, ....) peut être demandée.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

#### Certifications et diplômes :

- Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - Depuis le 01/01/2020
- Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
- Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
- Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - Depuis le 01/01/2020
- Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants (CACES R 318)
- CACES R484 catégorie 1 - Pont roulant et portique
- Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - Depuis le 01/01/2020
- Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - Depuis le 01/01/2020
- Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
- Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - Depuis le 01/01/2020

# Compétences

## Savoir-faire

Conception	Organiser son espace et son poste de travail Élaborer des processus et des modes opératoires techniques
Production, Fabrication	Monter et régler une installation, une machine Maîtriser les caractéristiques d'un produit ou d'un matériau Sélectionner les matières premières à mobiliser <b>Approvisionner une machine en matière première ou en produit</b> Utiliser un outil, une machine, un équipement, une installation
Construction	Réaliser des opérations de perçage
Maintenance, Réparation	Entretien, nettoyer un produit ou du matériel Entretien un équipement, une machine, une installation Contrôler la conformité d'un équipement, d'une machine, d'une installation Réaliser un diagnostic technique Réaliser une opération de maintenance <b>Entretien, nettoyer un espace, un lieu, un local</b>
Qualité	Contrôler la qualité et la conformité d'un produit <b>Détecter, localiser les défauts d'aspect (surface, coloris, ...) des produits et les trier</b> Contrôler les règles de Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement (QHSSE)
Gestion des stocks	Surveiller le flux et l'avancée de produits sur une ligne de production ou de convoyage et effectuer des interventions de déblocage et de retrait d'éléments Trier, ranger des produits, des matières premières Réceptionner des produits, des matières premières, vérifier la conformité d'une livraison <b>Charger, décharger, manutentionner des produits</b> <b>Conditionner des produits</b> Réaliser l'étiquetage de produits Réaliser la mise en boîte, plateau, barquette, ... Réaliser la mise sous vide Réaliser la palettisation Réaliser le montage, le pliage, l'agencement intérieur d'emballage
Protection des personnes et de l'environnement	Evacuer et trier des déchets, des produits Trier les déchets selon leur traitement ou leur valorisation futurs
Stratégie de développement	Contrôler des indicateurs de performance, analyser et corriger des écarts

Communication

Relayer de l'information

Organisation

Alerter, demander un appui ou un arbitrage

Data et Nouvelles technologies

Collecter et analyser des données, des informations

## Savoir-être professionnels

Travailler en équipe

Faire preuve de rigueur et de précision

S'adapter aux changements

## Savoirs

Électromécanique

**Gestes et postures de manutention**

Mécanique

Techniques de fixations par pose d'inserts

Date Limite d'Utilisation Optimale (DLUO)

Marquage à chaud

**Normes qualité**

Opérations de garnissage, glaçage, ...

Procédé de transformation par cuisson

Procédé de transformation par découpe

**Procédures d'évacuation des déchets**

**Procédures de nettoyage et de désinfection**

**Procédures et plan de stockage**

Date Limite de Consommation (DLC)

Données de contrôle

**Règles d'hygiène et de sécurité**

**Lecture de plan, de schéma**

**Utilisation d'appareils de conditionnement**

**Utilisation d'appareils et outils de contrôle et/ou de mesure (loupe binoculaire, balance, règle...)**

**Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...)**

Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)

Domaines d'expertise

Normes et procédés

Produits, outils et matières

Techniques professionnelles

- Techniques d'agrafage
- Techniques d'ébavurage
- Techniques d'emballage, suremballage (lots, ...)
- Techniques d'embouteillage
- Techniques d'empilage, dépilage
- Techniques d'ensachage
- Techniques de cerclage
- Techniques de collage
- Techniques de démoulage
- Techniques de filmage
- Techniques de fixations par emboîtement (emmanchage, ...)
- Techniques de sertissage
- Techniques de soudage
- Techniques de vissage
- Techniques de comptage**

Contextes de travail



Conditions de travail et risques professionnels

- En ligne ou ilot de production
- En salle blanche
- En zone à atmosphère contrôlée
- En zone frigorifique
- Port d'équipement de protection individuel (EPI) : gants, chaussures, casque, protections auditives
- Port et manipulation de charges lourdes ou encombrantes
- Station debout prolongée
- Travail répétitif ou cadence imposée



Horaires et durée du travail

- Travail de nuit
- Travail le week-end
- Travail par roulement
- Travail posté (2x8, 3x8, 5x8, etc.)

Secteurs d'activité

- Industrie - Alimentaire